

CATALOGO
STAMPISTI
B-g



C
A
T
A
L
O
G
O

T
E
C
N
I
C
O

T
E
C
H
N
I
C
A
L

C
A
T
A
L
O
G
O

T
E
C
N
I
C
O

RACCORDI PER RAFFREDDAMENTO STAMPI

La particolare struttura comporta ingombri ridotti e consente l'innestaggio con una sola mano.



SPECIFICHE TECNICHE

Pressioni e temperature sono determinate dal tipo di tubo impiegato, pertanto tali valori sono da definirsi in base alle caratteristiche del tubo stesso.

Pressione massima: 15 bar

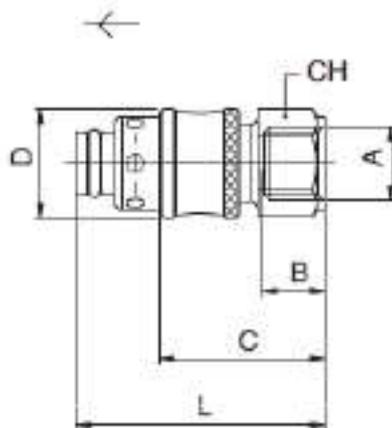
Filettatura : gas cilindrica conforme ISO 228

Tubi di collegamento : tubi in materiale plastico, lineari o spiraliati, tubi in gomma

Range di temperature: -15°C +110°C (con anello di riconoscimento ART.513-523) +200°C (senza anello di riconoscimento)

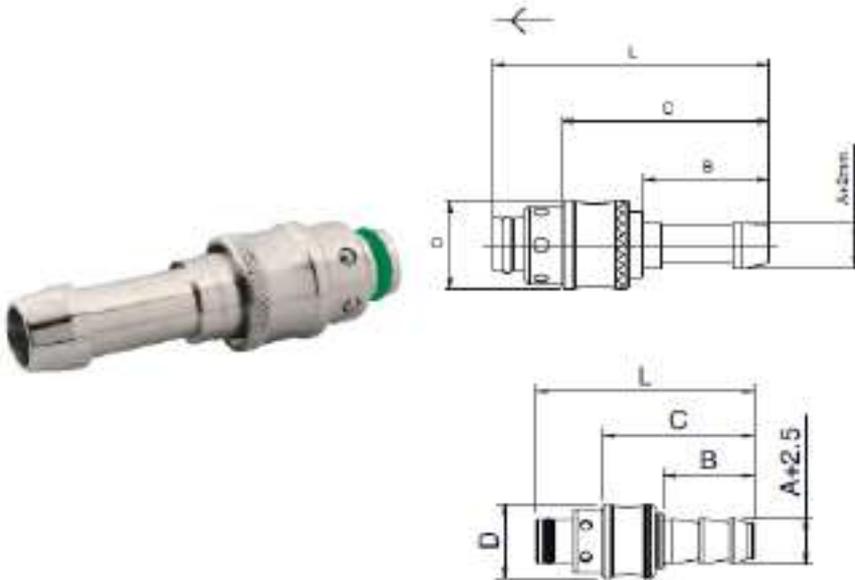
Fluidi : acqua, acqua refrigerata, olio

Innesto con attacco femmina 412 (ns.cod.412)



A	B	C	D	L	CH
1/4	11	30	20	45	17

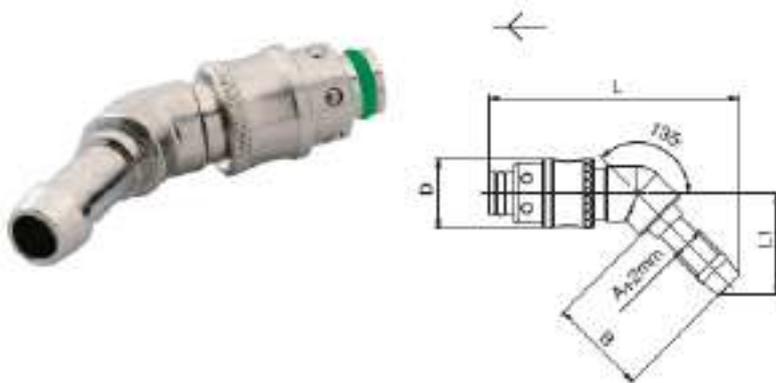
Innesto con portagomma diritto 415 (ns.cod.415)



A	B	C	D	L
8	27.5	45	20	60.5
10	27.5	45	20	60.5
12	33	50.5	20	66

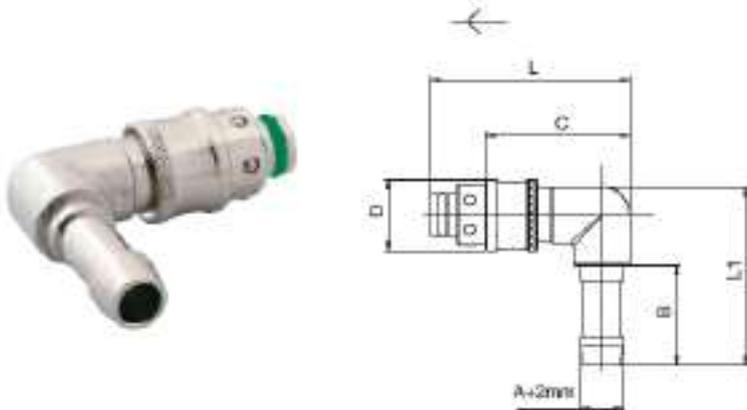
A	B	C	D	L
3/8	24	48	20	58
1/2	28	54.5	20	64

Innesto con portagomma a 135° 416 (ns.cod.416)



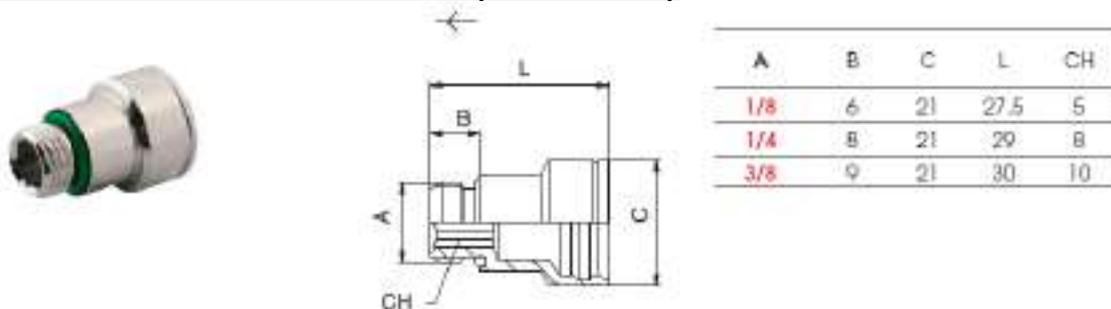
A	B	D	L	L1
8	27.5	20	70.5	28.5
10	27.5	20	71	29
12	33	20	75.5	33.5

Innesto con portagomma a 90° 418 (ns.cod.418)

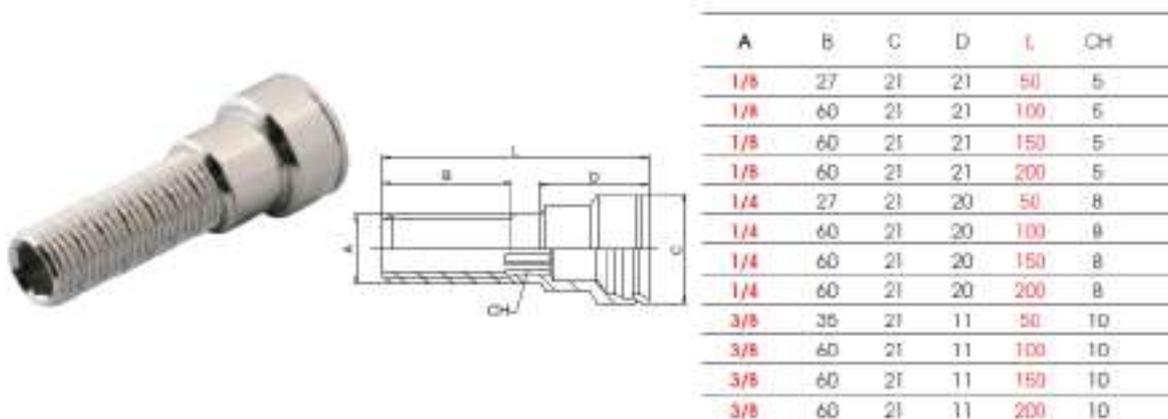


A	B	C	D	L	L1
8	27.5	39.5	20	55	49
10	27.5	39.5	20	55	49
12	33	39.5	20	55	55

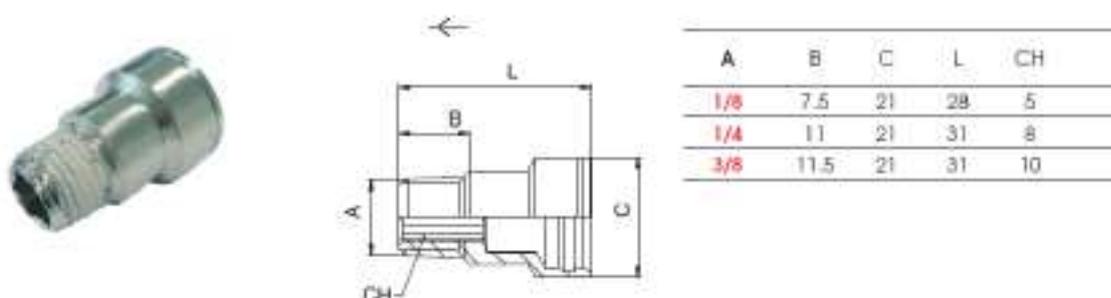
Presa con attacco maschio 511 (ns.cod.511)



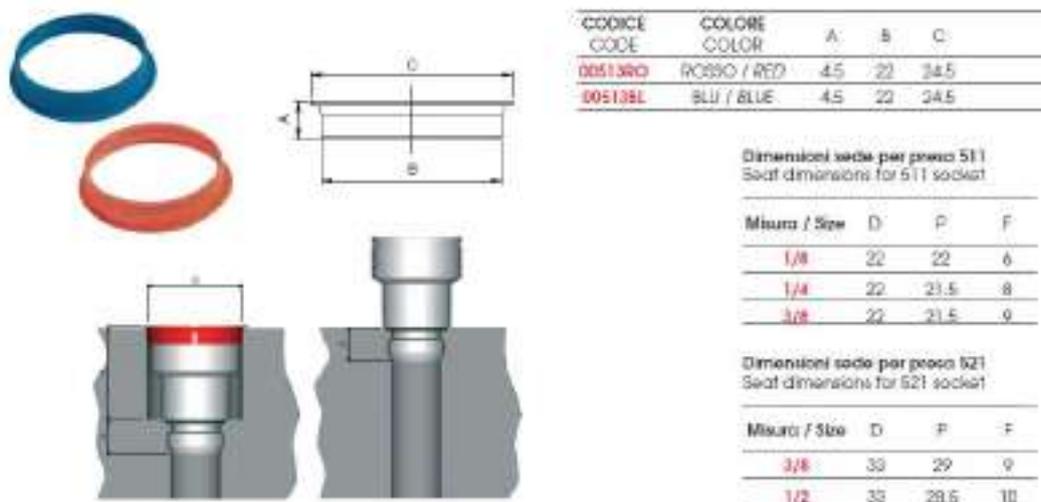
Presa prolungata con attacco maschio 512 (ns.cod.512)



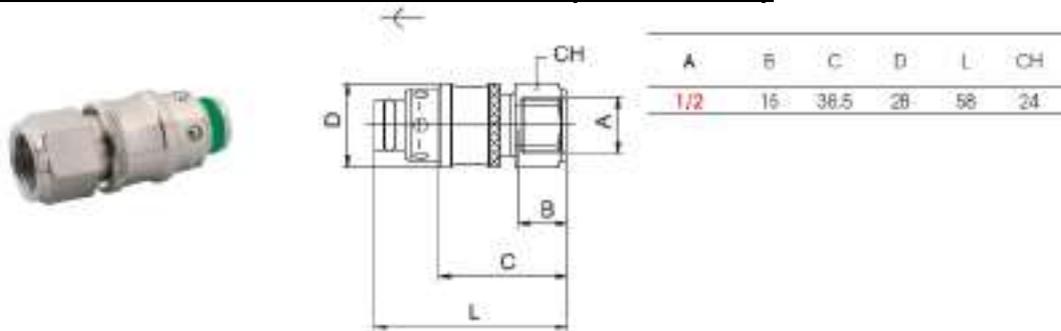
Presa con attacco maschio conico (fil. Teflonato) 514 (ns.cod.514)



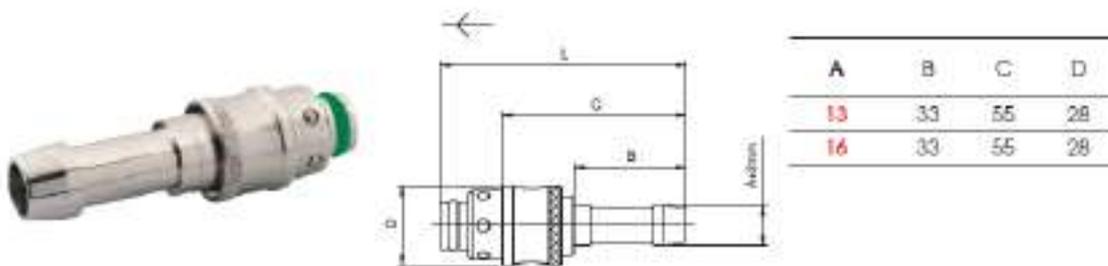
Anello di riconoscimento 513 (ns.cod.513)



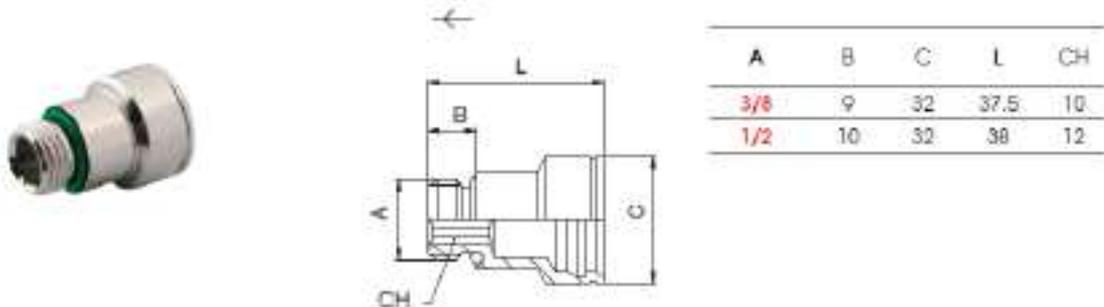
Innesto con attacco femmina 422 (ns.cod.422)



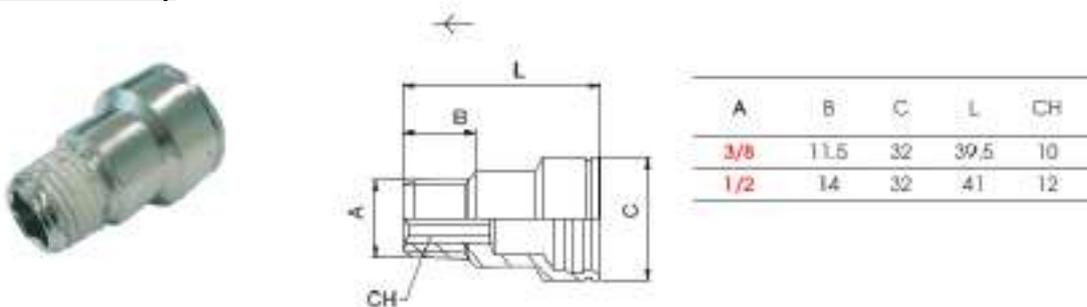
Innesto con portagomma diritto 425 (ns.cod.425)



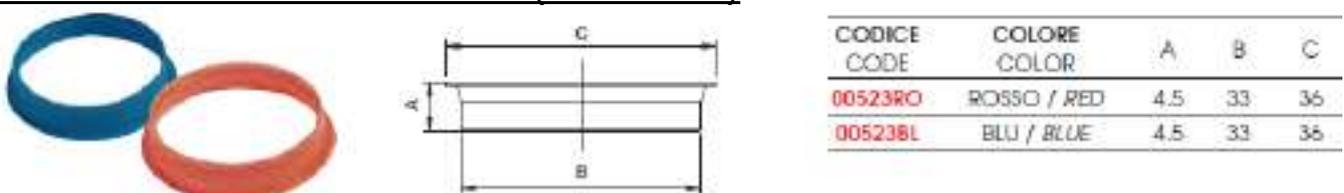
Preso con attacco maschio 521 (ns.cod.521)



Preso con attacco maschio conico pre-sigillato 522 (fil.teflonato) (ns.cod.522)



Anello di riconoscimento 523 (ns.cod.523)



GIUNTI AD INNESTO RAPIDO PER RAFFREDDAMENTO STAMPI

La geometria di questi giunti segue il profilo europeo largamente diffuso nel campo del raffreddamento dello stampo. E' disponibile sia nella versione otturata che quella non otturata.



SPECIFICHE TECNICHE

Pressioni e temperature sono determinate dal tipo di tubo impiegato, pertanto tali valori sono da definirsi in base alle caratteristiche del tubo stesso.

Pressione massima: 15 bar

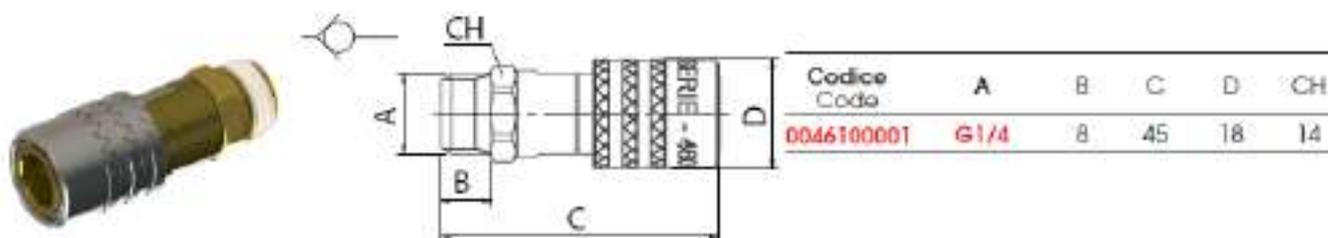
Filettatura : gas cilindrica conforme ISO 228 – gas conica conforme ISO 7.1, BS 21, DIN 2999

Tubi di collegamento : tubi in materiale plastico, lineari o spiralati, tubi in gomma

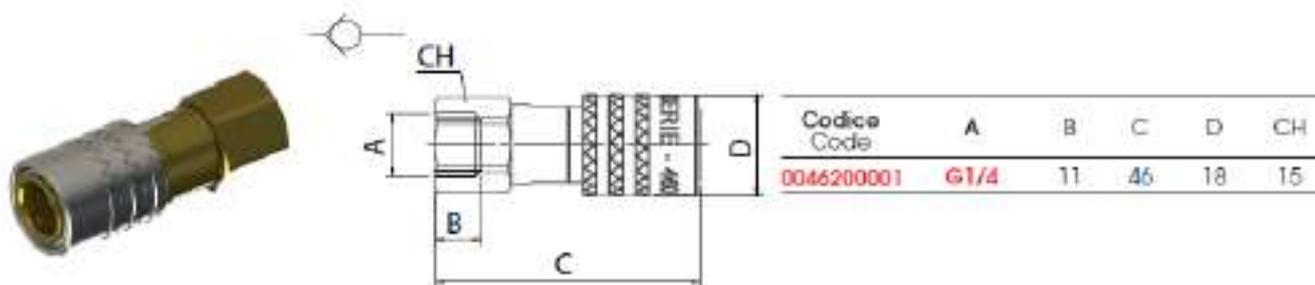
Range di temperature: -15°C +200°C

Fluidi : acqua, acqua refrigerata, olio

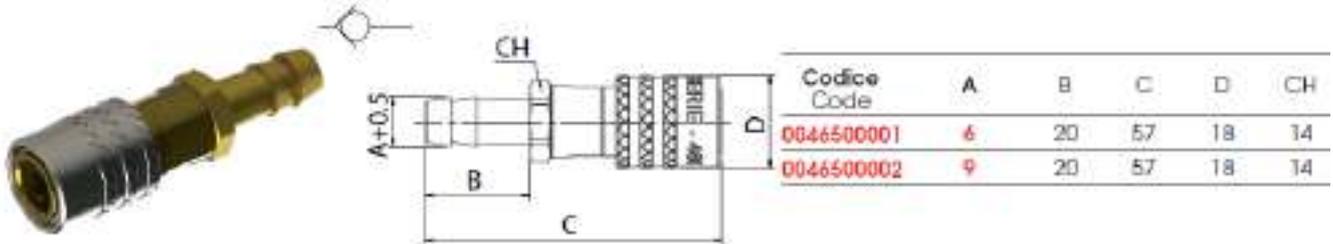
Preso con attacco maschio cilindrico pre-sigillato per innesti otturati 461 (ns.cod.461)



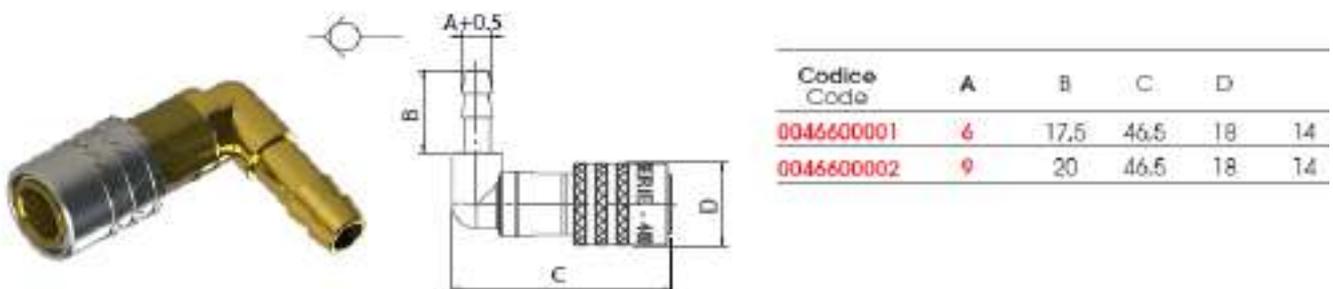
Preso con attacco femmina per innesti otturati 462 (ns.cod.462)



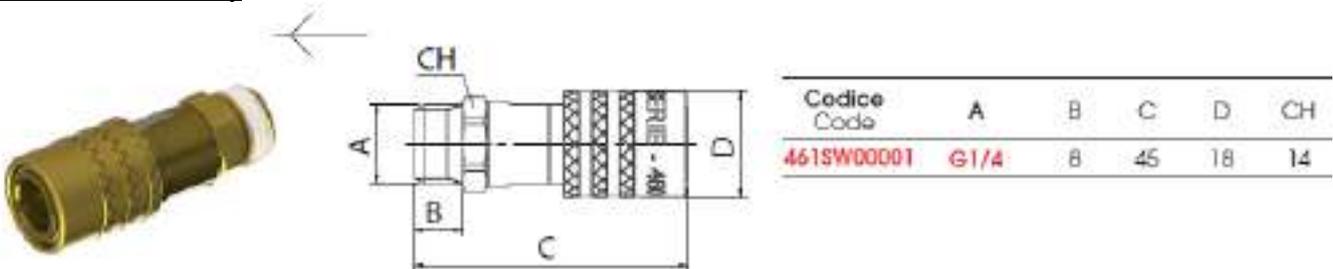
Presa con portagomma diritto per innesti otturati 465 (ns.cod.465)



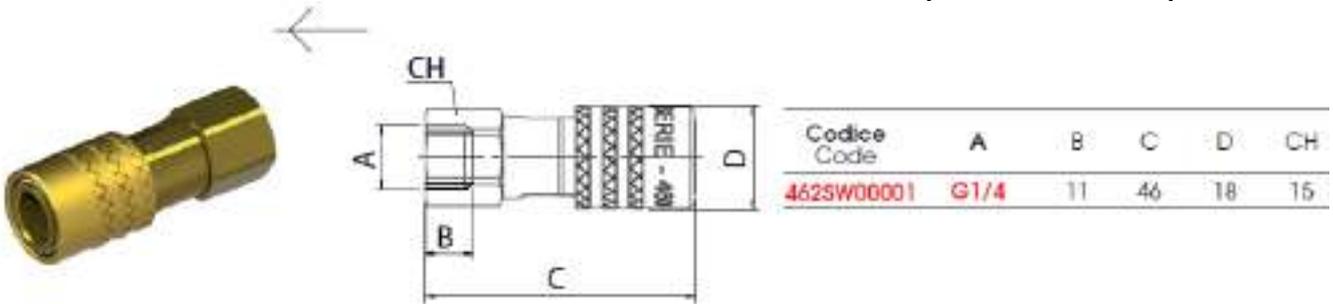
Presa con portagomma a 90° per innesti otturati 466 (ns.cod.466)



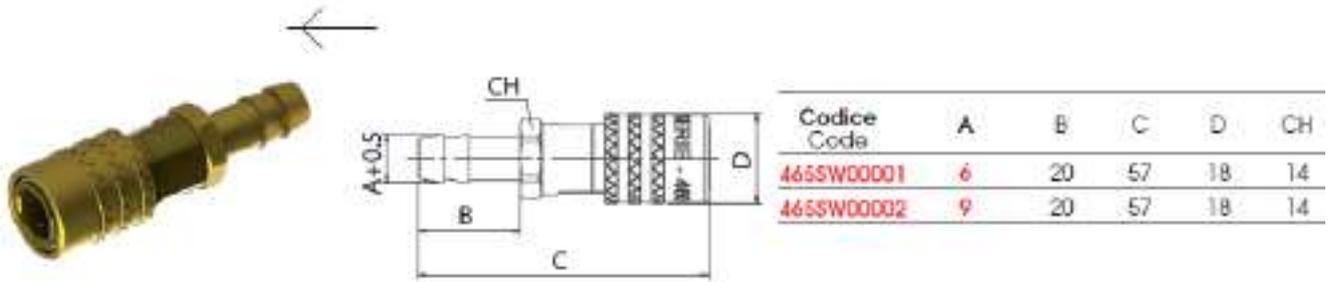
Presa senza otturatore con attacco maschio cilindrico pre-sigillato 461SW (ns.cod.461SW)



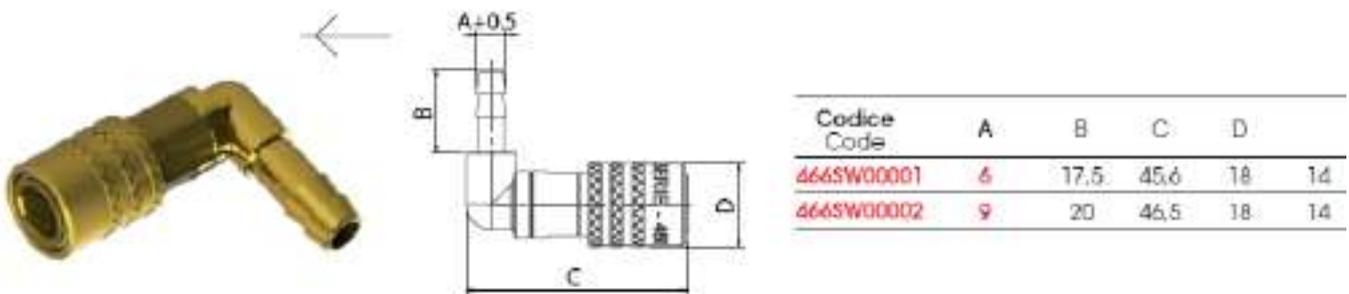
Presa senza otturatore con attacco femmina 462SW (ns.cod.462SW)



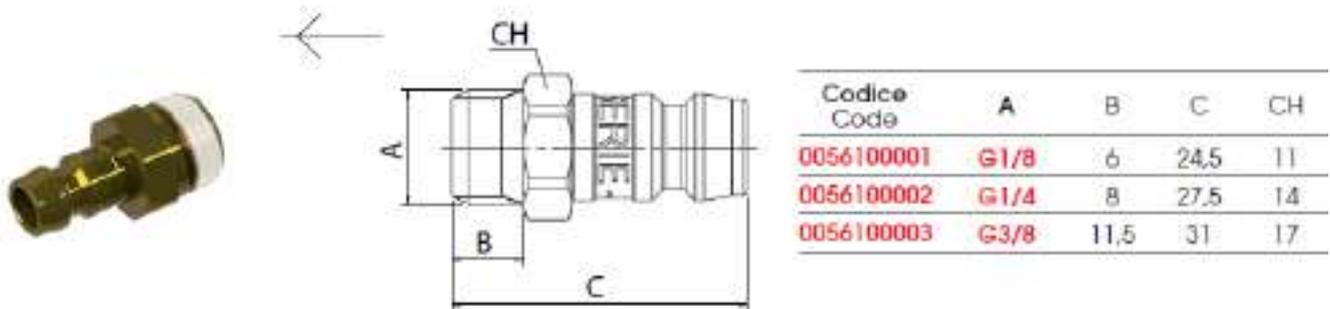
Presenza senza otturatore con portagomma 465SW (ns.cod.465SW)



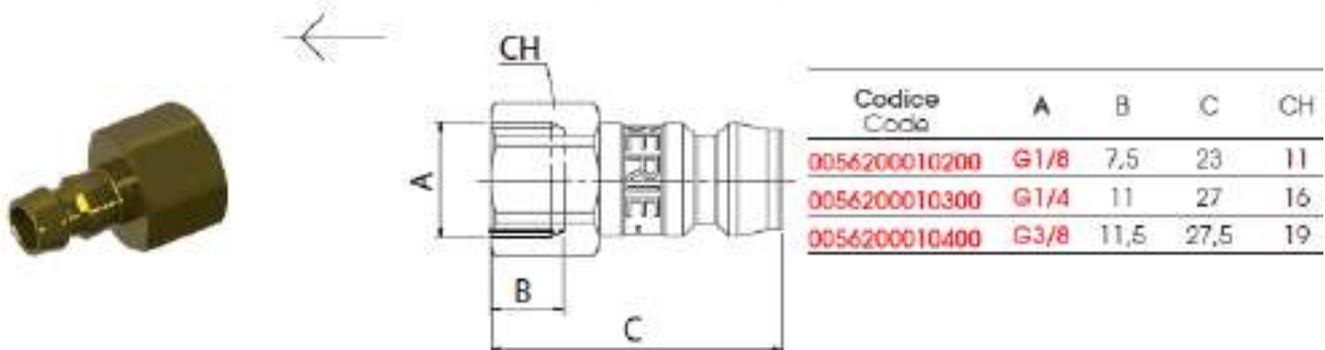
Presenza senza otturatore con portagomma 90° 466SW (ns.cod.466SW)



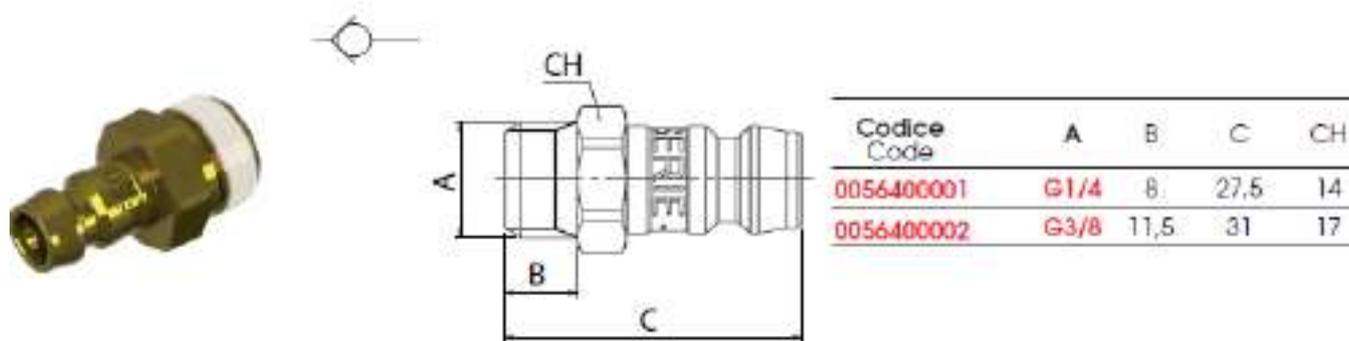
Innesto con attacco maschio cilindrico pre-sigillato 561 (ns.cod.561)



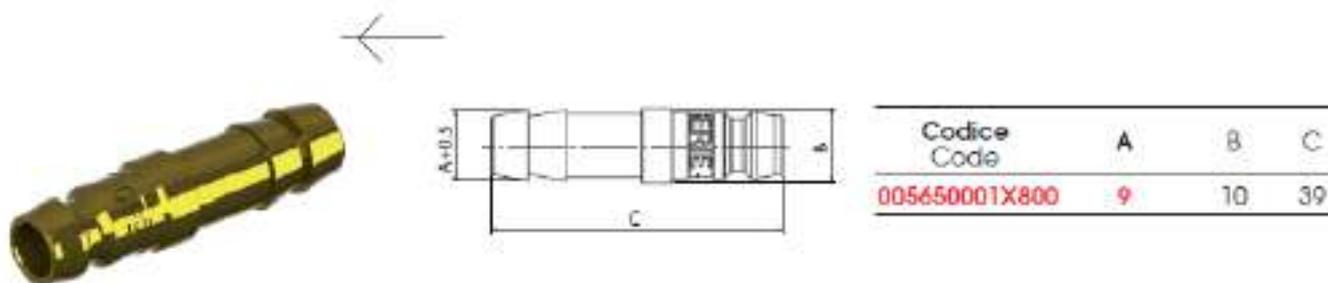
Innesto con attacco femmina 562 (ns.cod.562)



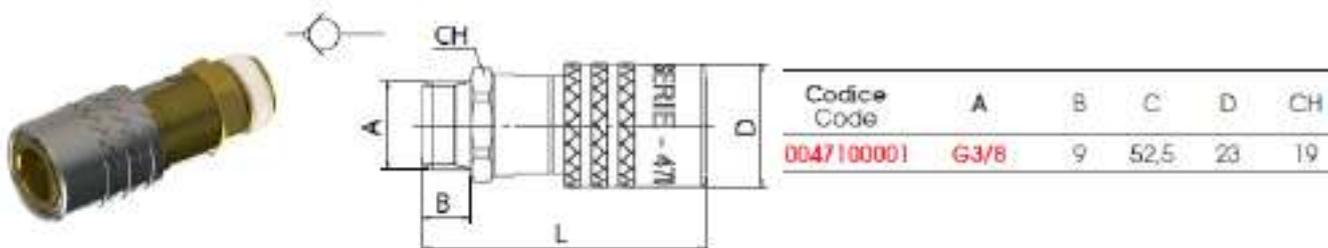
Innesto otturato con attacco maschio cilindrico pre-sigillato 564 (ns.cod.564)



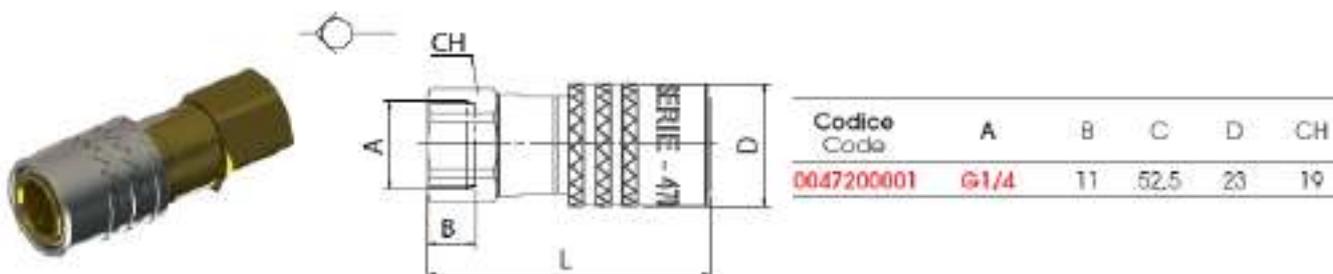
Innesto con portagomma 565 (ns.cod.565)



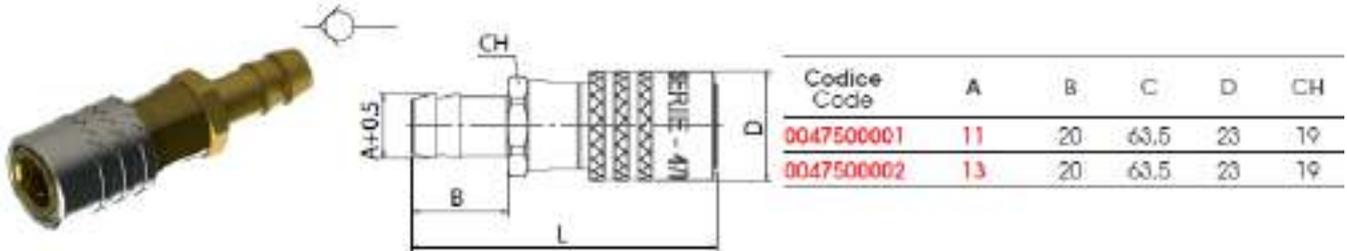
Presca con attacco maschio cilindrico pre-sigillato per innesti otturati 471 (ns.cod.471)



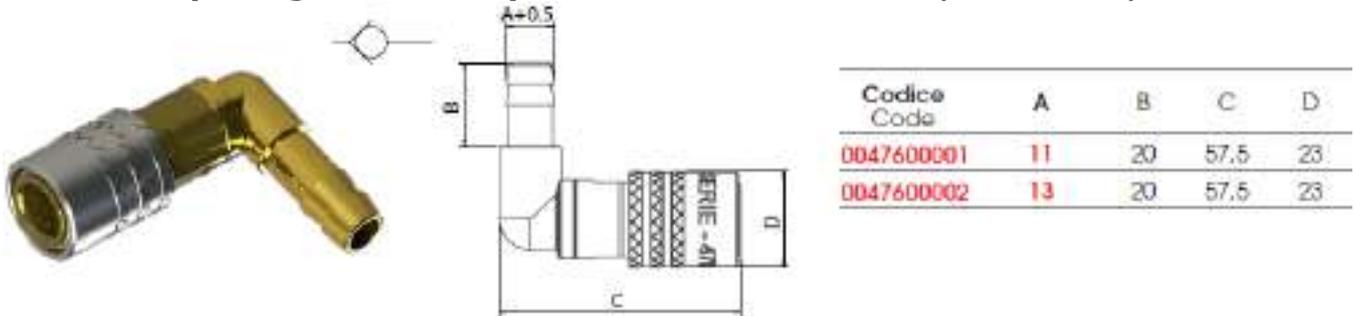
Presca con attacco femmina per innesti otturati 472 (ns.cod.472)



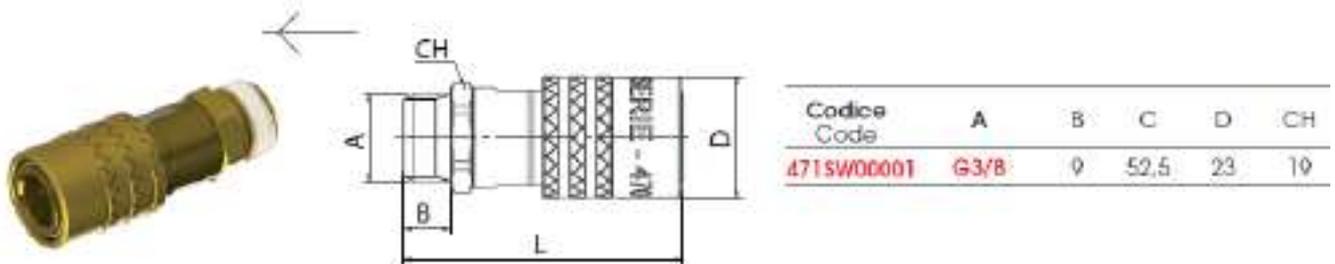
Presa con portagomma diritto per innesti otturati 475 (ns.cod.475)



Presa con portagomma 90° per innesti otturati 476 (ns.cod.476)



Presa senza otturatore con attacco maschio cilindrico pre-sigillato 471SW (ns.cod.471SW)



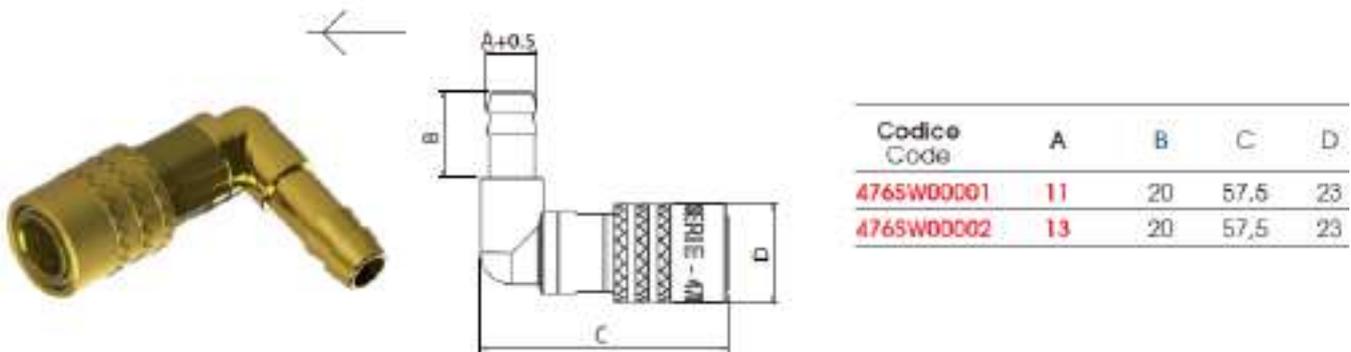
Presa senza otturatore con attacco femmina 472SW (ns.cod.472SW)



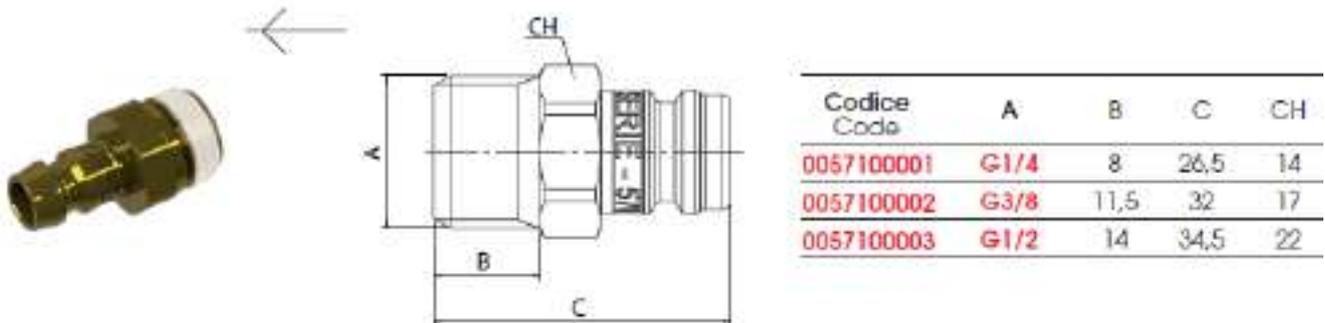
Presenza senza otturatore con portagomma 475SW (ns.cod.475SW)



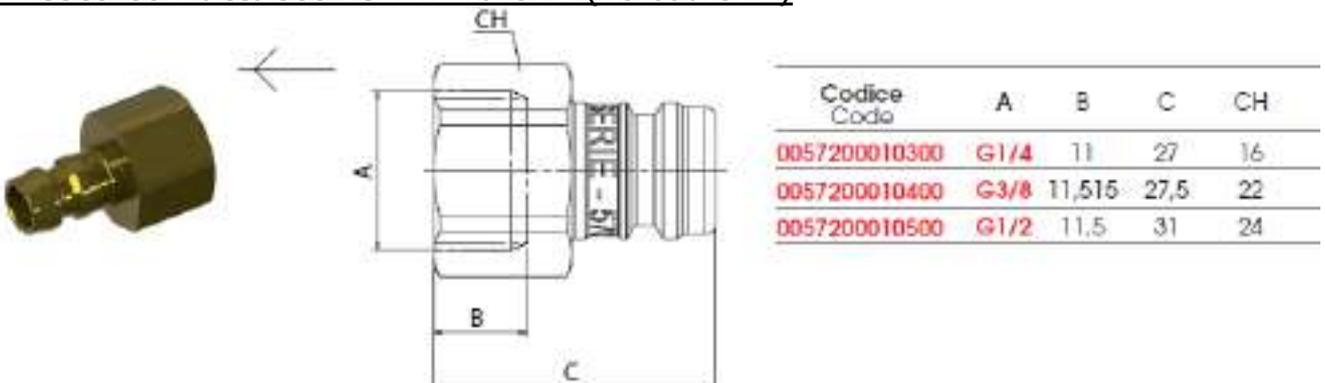
Presenza senza otturatore con portagomma 90° 476SW (ns.cod.476SW)

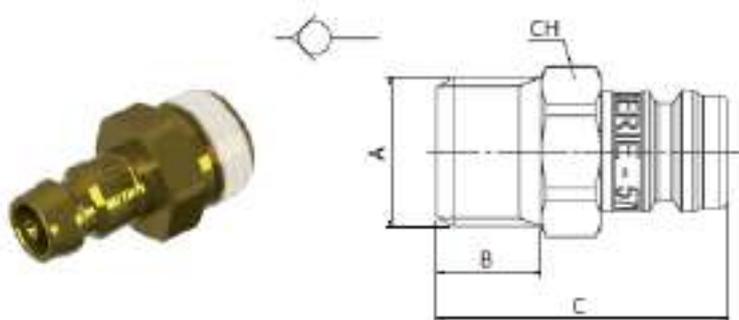


Innesto con attacco maschio cilindrico pre-sigillato 571 (ns.cod.571)

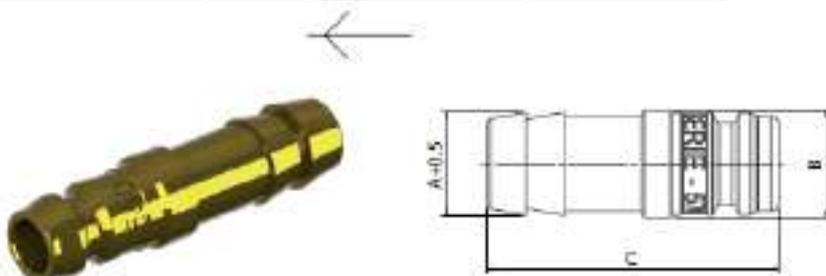


Innesto con attacco femmina 572 (ns.cod.572)



Innesto otturato con attacco maschio cilindrico pre-sigillato 574
(ns.cod.574)

Codice Code	A	B	C	CH
0057400001	G1/4	8	26,5	14
0057400002	G3/8	11,5	32	17
0057400004	G1/2	14	34,5	22

Innesto con portagomma 575 (ns.cod.575)

Codice Code	A	B	C
005750001Y200	13	14	38

RACCORDI PER RAFFREDDAMENTO STAMPI PROFILO INTERNAZIONALE DN6 DN 9 (versione otturata e non otturata)

La geometria di questi giunti segue il profilo internazionale largamente diffuso nel campo del raffreddamento dello stampo. E' disponibile sia la versione otturata che quella non otturata.



SPECIFICHE TECNICHE

Pressioni e temperature sono determinate dal tipo di tubo impiegato, pertanto tali valori sono da definirsi in base alle caratteristiche del tubo stesso.

Pressione massima: 15 bar

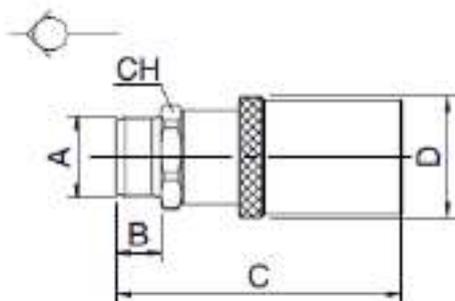
Filettatura : gas cilindrica conforme ISO 228 – gas conica conforme ISO 7.1, BS 21, DIN 2999

Tubi di collegamento : tubi in materiale plastico, lineari o spiralati, tubi in gomma

Range di temperature: -15°C +200°C

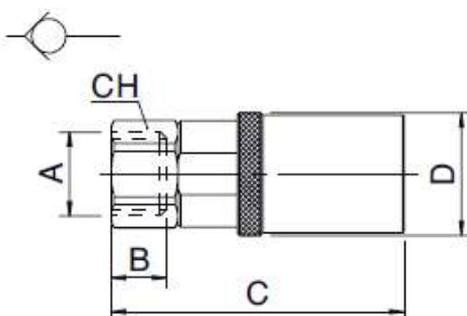
Fluidi : acqua, acqua refrigerata, olio

Preso con attacco maschio cilindrico per innesti otturati 431 (ns.cod.431)



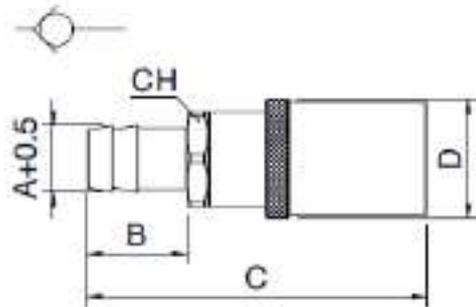
A	B	C	D	CH
1/4	8	42.5	18.5	14

Preso con attacco femmina per innesti otturati 432 (ns.cod.432)



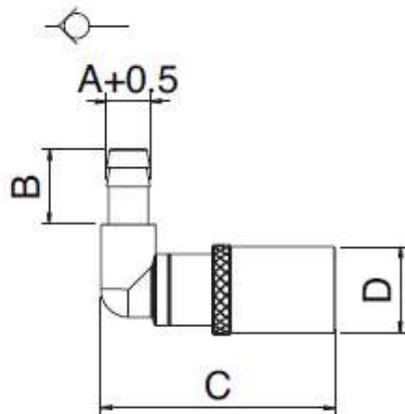
A	B	C	D	CH
1/4	11	43.5	18.5	14

Presa con portagomma diritto per innesti otturati 435 (ns.cod.435)



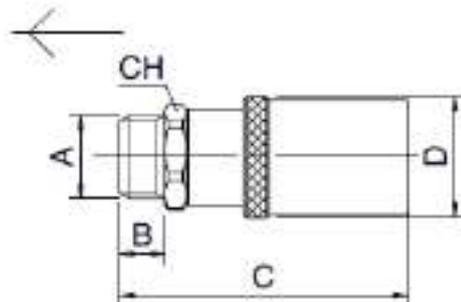
A	B	C	D	CH
6	20	54.5	18.5	14
9	20	54.5	18.5	14

Presa con portagomma a 90° per innesti otturati 436 (ns.cod.436)



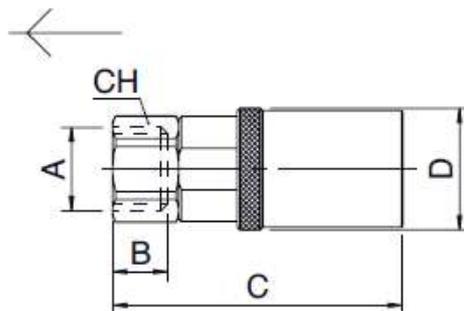
A	B	C	D
6	20	44	18.5
9	20	44	18.5

Presa senza otturatore con attacco maschio cilindrico 431SW (ns.cod.431SW)



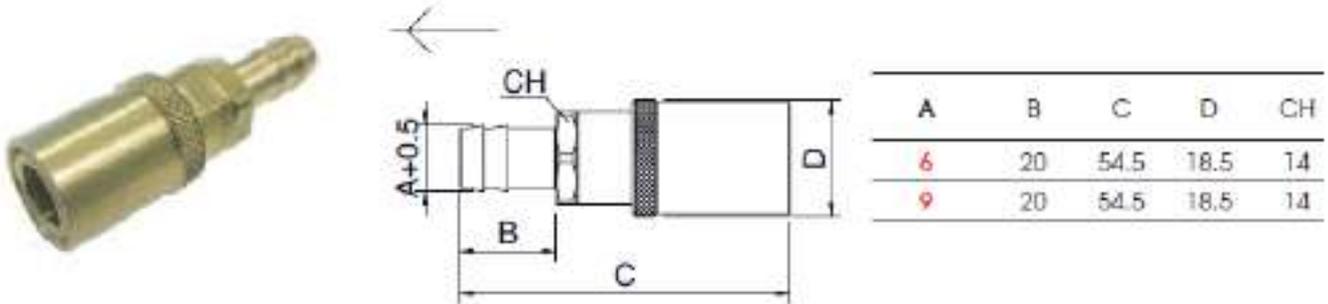
A	B	C	D	CH
1/4	8	42.5	18.5	14

Presa senza otturatore con attacco femmina 432SW (ns.cod.432SW)

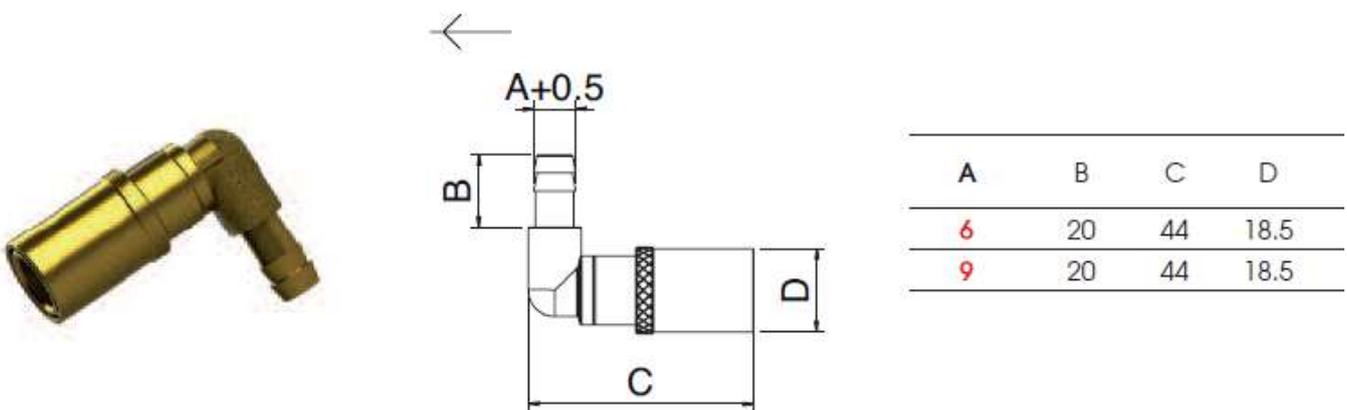


A	B	C	D	CH
1/4	11	43.5	18.5	14

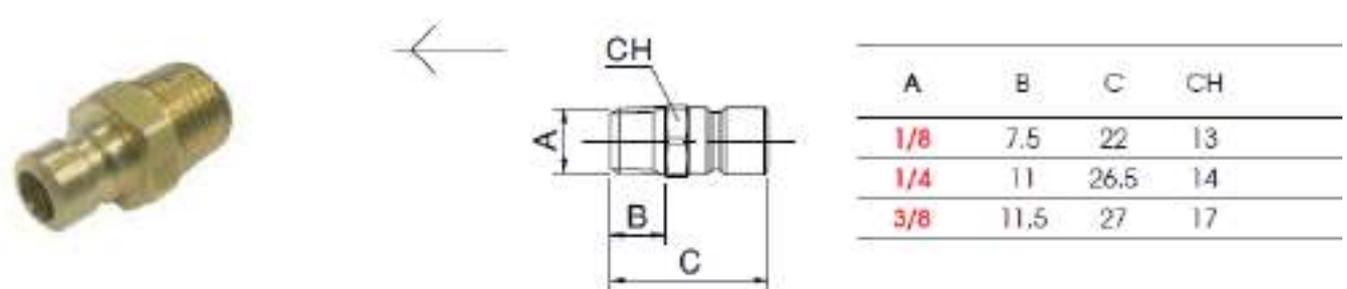
Presenza senza otturatore con portagomma 435SW (ns.cod.435SW)



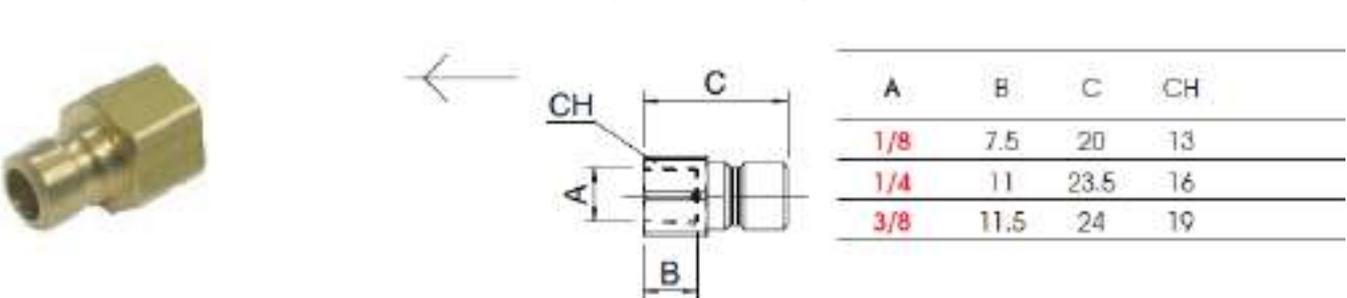
Presenza senza otturatore portagomma 90° 436SW (ns.cod.436SW)



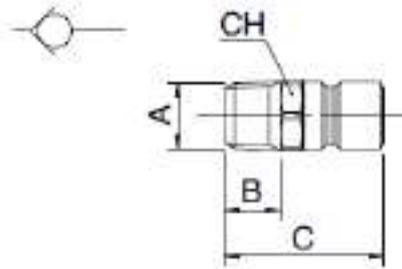
Innesto con attacco maschio conico 531 (ns.cod.531)



Innesto con attacco femmina 532 (ns.cod.532)

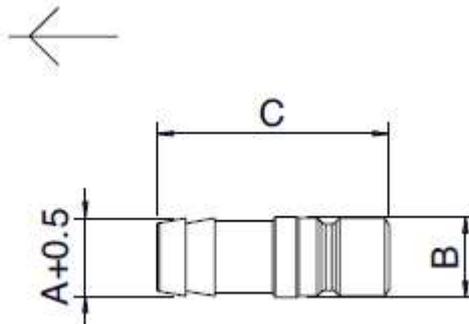


Innesto otturato con attacco maschio conico 534 (ns.cod.534)



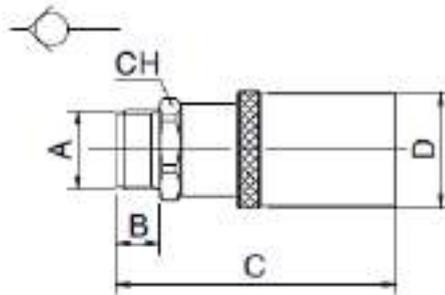
A	B	C	CH
1/4	11	26.5	14
3/8	11.5	27	17

Innesto con portagomma 535 (ns.cod.535)



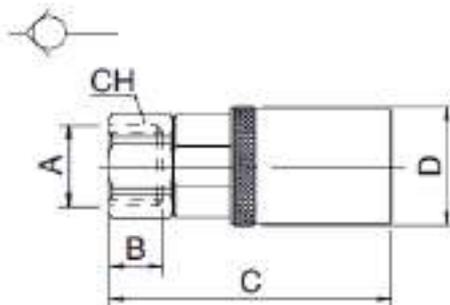
A	B	C
9	10	34.5

Preso con attacco maschio cilindrico per innesti otturati 441 (ns.cod.441)



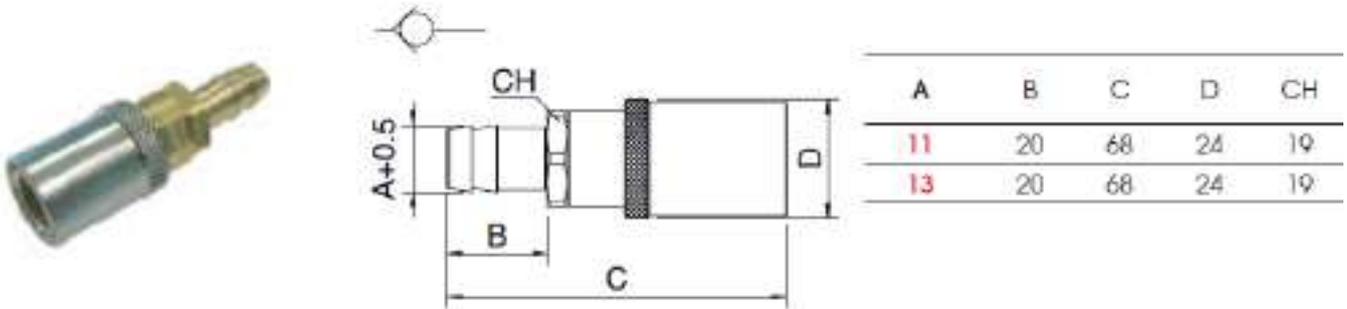
A	B	C	D	CH
3/8	9	57	24	19

Preso con attacco femmina per innesti otturati 442 (ns.cod.442)

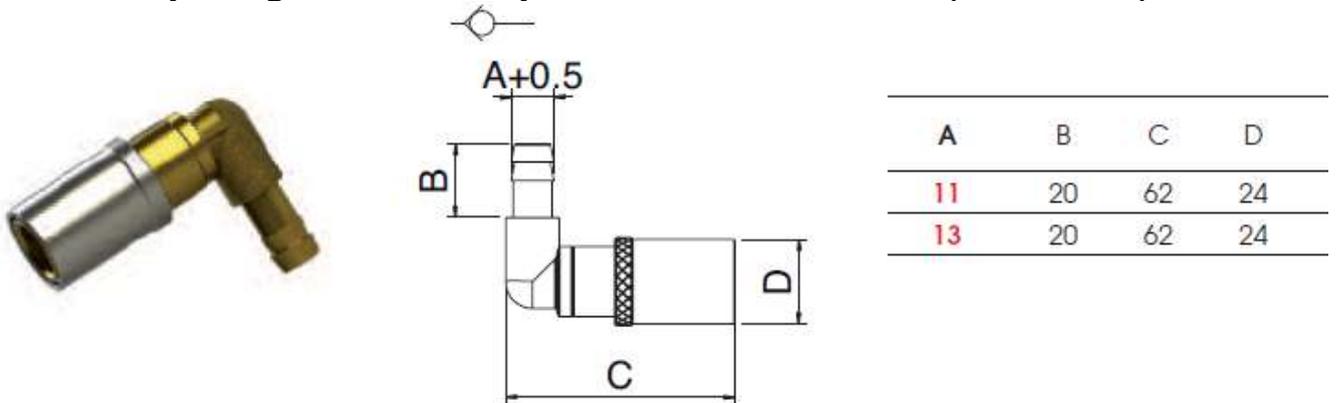


A	B	C	D	CH
1/4	11	57	24	19

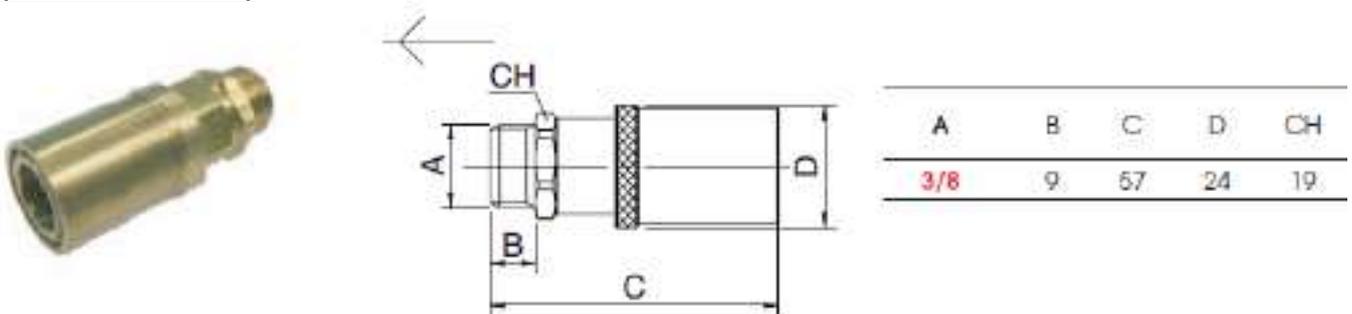
Presa con portagomma diritto per innesti otturati 445 (ns.cod.445)



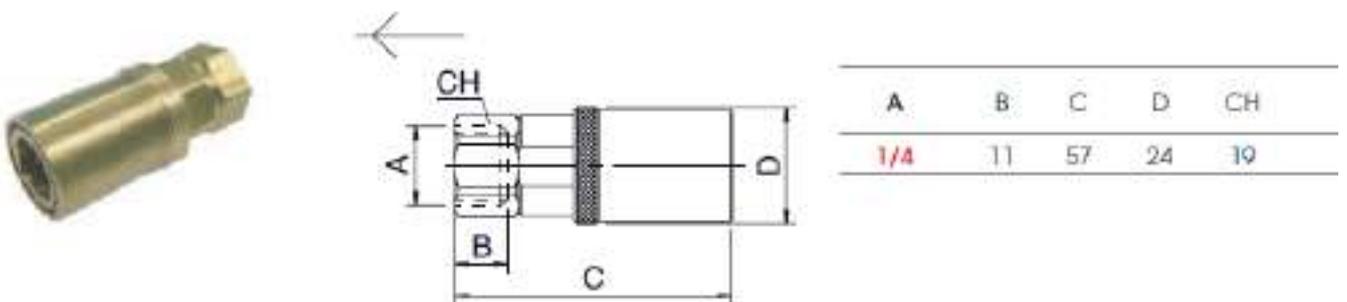
Presa con portagomma a 90° per innesti otturati 446 (ns.cod.446)



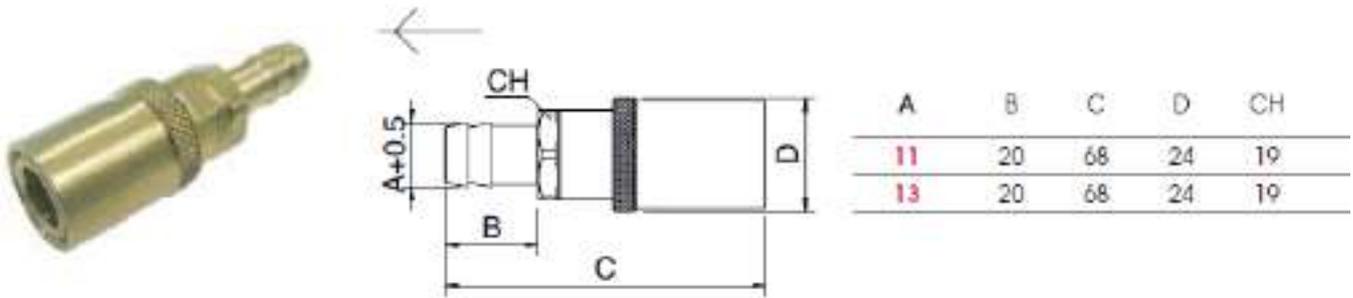
Presa senza otturatore con attacco maschio cilindrico 441SW (ns.cod.441SW)



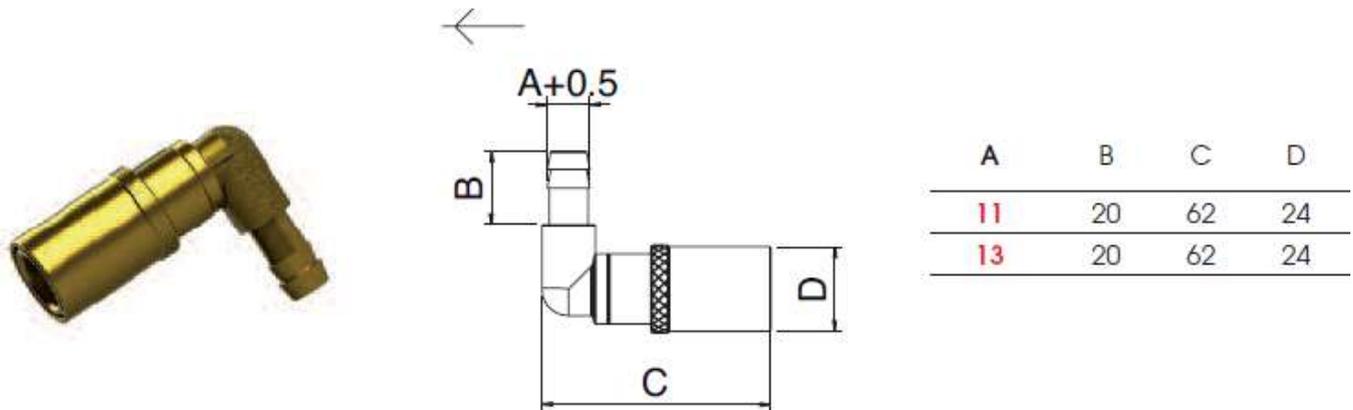
Presa senza otturatore con attacco femmina 442SW (ns.cod.442SW)



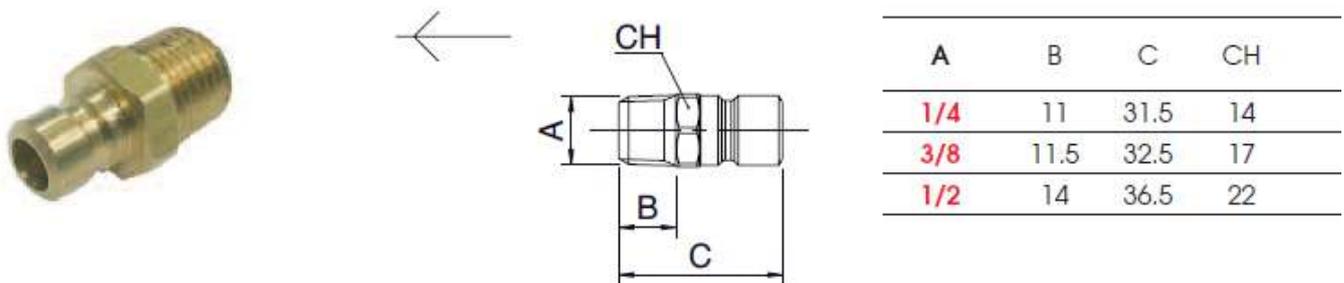
Presenza senza otturatore con portagomma 445SW (ns.cod..445SW)



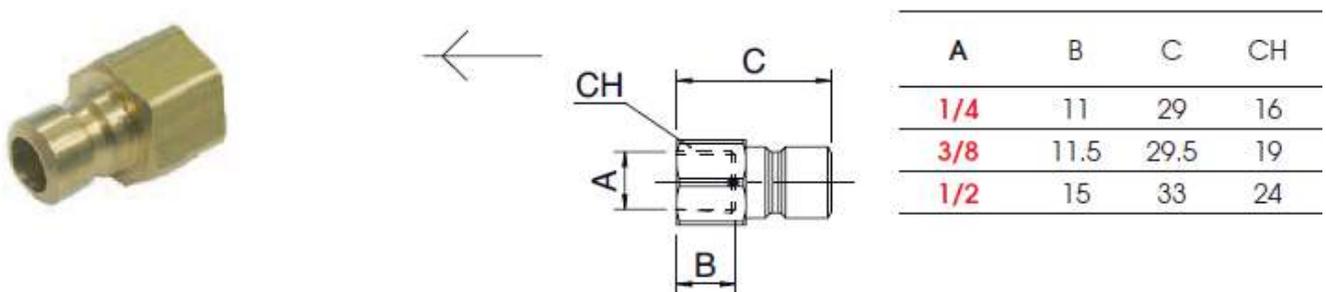
Presenza senza otturatore con portagomma a 90° 446SW (ns.cod.ART.446SW)



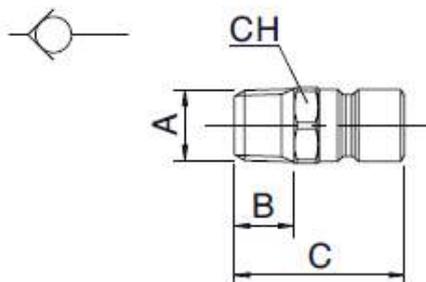
Innesto con attacco maschio conico 541 (ns.cod.541)



Innesto con attacco femmina 542 (ns.cod.542)

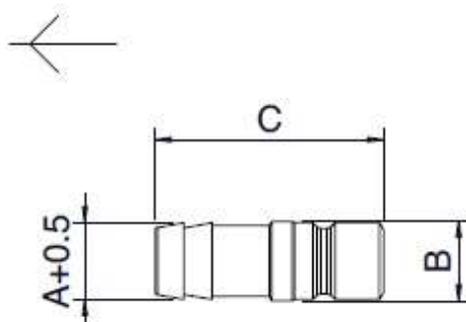


Innesto otturato con attacco maschio conico 544 (ns.cod.544)



A	B	C	CH
3/8	11.5	32.5	17
1/2	14	36.5	22

Innesto con portagomma 545 (ns.cod.545)



A	B	C
13	14	40

INNESTI SERIE ICS

L'innesto condizionamento stampi è stato realizzato per rendere più rapida e nello stesso tempo semplificare, l'operazione di sostituzione stampo nelle presse ad iniezione. La rapidità del cambio stampo è facilmente ottenibile assemblando al termine dei tubi, in cui scorre il liquido termoregolante, il corpo innesto femmina, e agli stampi l'innesto maschio. Con questa predisposizione ogni stampo potrà essere rapidamente collegato o scollegato dal circuito di termoregolazione. La presenza dell'innesto femmina, con valvola di tenuta, sulle tubazioni, impedirà inoltre ogni fuoriuscita di liquido al momento dell'innesto o disinnesto dallo stampo.



SPECIFICHE TECNICHE

Temperatura massima: 120°C con pressione 18 bar

Temperatura minima : -20°C con pressione 18 bar

Pressione massima ammessa : 18 bar

Guarnizioni: viton

Attacco femmina (ns.cod.ART.401V)

Codice	Rif.	F	Valvola di tenuta	Ch1	P	L	E
0601040	501V	1/8	sì	16	7.0	45.0	19.0
0501040	401V	1/4	sì	21	8.0	56.0	25.0
0600040	503V	1/8	no	16	7.0	45.0	19.0
0500040	403V	1/4	no	21	8.0	56.0	25.0

Innesto maschio (ns.cod.ART.411)

Codice	Rif.	F	Ch1	P	L	E	O-ring FKM/FPM
0602001	511	1/8	13	6.0	28.5	15.0	2031
0502001	411	1/4	14	8.0	37.0	18.0	2043

Innesto femmina (ns.cod.ART.412)

Codice	Rif.	F	Ch1	P	L	E
0602002	512	1/8	12	7.0	28.0	14
0502002	412	1/4	14	8.0	37.5	17

RACCORDI PNEUMATICI

<i>Descrizione</i>	<i>Schema</i>	Codice	Codice interno
<i>DIRITTO MASCHIO CONICO</i>		MA11	M6510
<i>DIRITTO MASCHIO CILINDRICO</i>		MA12	M6511
<i>DIRITTO FEMMINA</i>		MA13	M6463
<i>GOMITO MASCHIO CONICO</i>		MA14	M6500
<i>GOMITO MASCHIO CONICO GIREVOLE</i>		MA15	M6520
<i>GOMITO MASCHIO CILINDRICO GIREVOLE</i>		MA16	M6521
<i>GOMITO FEMMINA GIREVOLE</i>		MA17	MA17
<i>GIREVOLE CON ANELLO SINGOLO</i>		MA18	MA18
<i>GOMITO MASCHIO CILINDRICO GIREVOLE PROLUNGATO</i>		MA19	M6525
<i>T CENTRALE MASCHIO CONICO GIREVOLE</i>		MA20	M6430
<i>T CENTRALE MASCHIO CILINDRICO GIREVOLE</i>		MA21	M6431
<i>T GIREVOLE CON ANGOLO DOPPIO</i>		MA22	MA22

RACCORDI PNEUMATICI

T LATERALE MASCHIO CONICO GIREVOLE		MA23	M6440
T LATERALE MASCHIO CILINDRICO GIREVOLE		MA24	MA24
RIDUZIONE		MA25	M6800 M6850
GIUNZIONE INTERMEDIA		MA26	M6580
GIUNZIONE INTERMEDIA PASSAPARETE		MA27	M6590
GOMITO INTERMEDIO		MA28	M6550
T INTERMEDIO		MA29	M6540
RONDELLA DI TENUTA IN ALLUMINIO		MA30	MA30
VITE		MA31	M163101
VITE DOPPIA		MA32	M163102
ASTA SINGOLA MASCHIO-FEMMINA		MA33	MA33
ASTA DOPPIA MASCHIO-FEMMINA		MA34	MA34

RACCORDI PNEUMATICI

ANELLO SINGOLO		MA35	M6610
ANELLO DOPPIO		MA36	M6620
RACCORDO AD Y		MA37	M6560
ANELLO CON FILETTO CILINDRICO A CODULO		MA38	M6811
PROLUNGA		MA39	M6950
TAPPO		MA40	M6900
GIREVOLE CON DOPPIO ANELLO SINGOLO		MA41	MA41
GIREVOLE CON DUPLICE ANELLO DOPPIO		MA42	MA42
GOMITO CON CODULO		MA43	M6555
T CENTRALE CON CODULO		MA44	MA44
T LATERALE CON CODULO		MA45	MA45
CROCE INTERMEDIA GIREVOLE		MA46	M6600
Y INTERMEDIO GIREVOLE		MA47	MA47

TUBO FOOD WATER/15BL-RL



IMPIEGO

Tubo in gomma long length idoneo per mandata di acqua calda in impieghi dove sia richiesta tossicità dei prodotti convogliati.

Temperatura: -35°C +110°C

STRUTTURA

Sottostrato: tubo in gomma nera EPDM alimentare resistente al calore.

Rinforzi: inserzioni di filati sintetici ad alta resistenza.

Copertura: in gomma azzurra o rossa EPDM resistente all'abrasione, al calore e all'invecchiamento.

Superficie: liscia estrusa

CODICE	Ø INTERNO	Ø ESTERNO	PRESS. ESERCIZIO	PRESS. SCOPPIO	RAGGIO CURVATURA	LUNGHEZZA
	mm	bar	bar	bar	mm	mt
FOOD WATER/15BL						
	10 (3/8)	17	15	45	50	100
	11 (7/16)	19 (3/4)	15	45	55	100
	13 (1/2)	20 (25/32)	15	45	80	100
FOOD WATER/15RL						
	13 (1/2)	20	15	45	80	100

TUBO AUTOBLOCCANTE "TBPL"



MATERIALI: tubo intrecciato in NBR/PVC liscio resistente alle abrasioni, agli oli e agli agenti atmosferici

PRESSIONI: minima -0.99 bar – massima 16 bar

FLUIDI COMPATIBILI: aria compressa – acqua – olio idraulico – acqua glicole

COLORI STANDARD: rosso – blu – verde – nero

TEMPERATURE: con aria -20° +110°C / con acqua 0°C +110°C / con olio idraulico -20°C +70°C / con acqua glicole -20°C +70°C

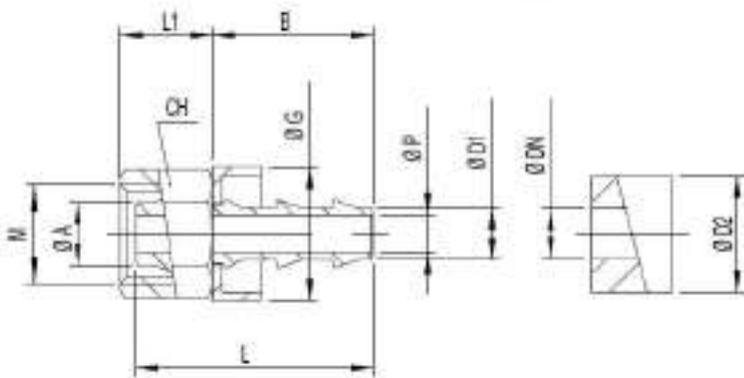
CODICE	Ø INTERNO	Ø ESTERNO	RAGGIO CURVATURA	PRESSIONE ESERCIZIO	PRESSIONE SCOPPIO	LUNGHEZZA
	<i>mm</i>	<i>Mm</i>	<i>mm</i>	<i>bar</i>	<i>Bar</i>	<i>mt</i>
TBPL1/4*	6.3	12.4	45	16	64	100
TBPL3/8*	9.6	15.5	75	16	64	100
TBPL1/2*	12.7	18.7	90	16	64	100
TBPL5/8*	16	22.9	115	16	64	80
TBPL3/4*	19.2	26.5	135	16	64	80

* = indicare lettera colore

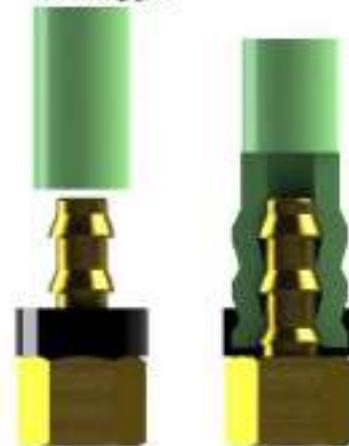
Raccordo portagomma femmina per tubo autobloccante 13800 (ns.cod.13800)



Codice Code	ØA	DN	ØD1	ØD2	CH	ØG	L	B	L1	aP	M
138000001	6	1/4	6,3	13	12	16,7	32,5	20	11,5	4,8	M10x1
138000002	8	1/4	6,3	13	14	16,7	29,5	20	12,5	4,8	M12x1
138000003	10	1/4	6,3	13	19	16,7	30,5	24	14	4,8	M16x1,5
138000004	10	3/8	9,5	16	19	19,5	34,5	24	14	7,5	M16x1,5
138000005	14	3/8	9,5	16	24	19,5	36	28	16	7,5	M20x1,5
138000006	14	1/2	12,7	19	24	23,5	40	28	16	10	M20x1,5
138000007	18	1/2	12,7	19	30	23,5	43,5	36,5	17	10	M24x1,5
138000008	18	5/8	15,7	23	30	27,3	49	36,5	17	13,5	M24x1,5
138000009	22	3/4	18,8	27	35	30,8	57,5	43	17	16	M30x1,5



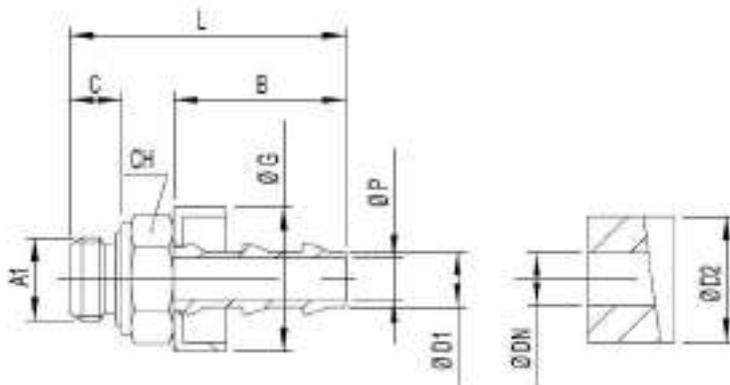
Montaggio



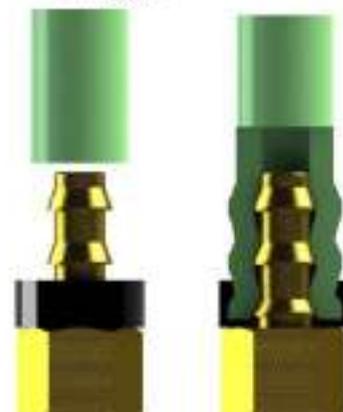
Raccordo portagomma maschio per tubo autobloccante 13810 (ns.cod.13810)



Codice Code	A1	DN	ØD1	ØD2	CH	ØG	L	B	C	aP
138100001	G1/8	1/4	6,3	13	13	16,7	32	20	8	4,8
138100002	G1/4	1/4	6,3	13	17	16,7	35,5	20	8	4,8
138100003	G1/4	3/8	6,3	16	17	19,5	39,5	24	8	7,5
138100004	G3/8	3/8	9,5	16	22	19,5	41	24	9	7,5
138100005	G3/8	1/2	9,5	19	22	23,5	45	28	9	10
138100006	G1/2	1/2	12,7	19	27	23,5	47	28	10	10
138100007	G1/2	5/8	12,7	23	27	27,3	55	36,5	10	13,5
138100008	G3/4	5/8	15,7	23	32	27,3	58,5	36,5	12	13,5
138100009	G3/4	3/4	18,8	27	32	30,8	65	43	12	16



Montaggio



PTFE (TEFLON IMPERIAL RANGE – PARETE LISCINA UNA TRECCE)



Descrizione: tubo teflon parete liscia spessore standard, una treccia inox esterna

Sottostrato: teflon

Copertura: una treccia inox Aisi 304

Temperatura: da -60°C a +260°C in esercizio continuo. La temperatura varia al variare della pressione d'esercizio.

Spessore PTFE: mm 0.7 – tolleranza ± 0.10

CODICE	DIAM.INTERNO (MM)	DIAM.ESTERNO (MM)	PRESS. MAX LAVORO	PRESS. MIN SCOPPIO	RAGGIO MIN CURV.
	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>bar</i>	<i>bar</i>	<i>mm</i>
PTFE1/8	3.2	5.8	250	1000	25
PTFE 3/16	5	7.4	200	800	35
PTFE 1/4	6.5	9	175	700	45
PTFE 5/16	8	10.7	150	600	50
PTFE 3/8	9.5	12.3	135	540	55
PTFE 1/2	13	15.6	120	480	70
PTFE 5/8	16	19	100	400	130
PTFE 3/4	19	22.1	90	360	190
PTFE 1	25	29.2	65	260	270

CENTRALINA PROVA ATTREZZATURE



La centralina prova attrezzature è un rapido ed efficace strumento per provare cilindri e motori idraulici.

Consigliata:

- Per la prima fase di costruzione della Vostra attrezzatura (per verificare le corse, la potenza, ecc...)
- Per la fase finale di costruzione della Vostra attrezzatura (per un collaudo finale)

La centralina prova-attrezzature è consigliata a costruttori di stampi, costruttori di presse, aziende specializzate alla manutenzione e macchinari vari.

Grazie alla sua struttura con ruote è uno strumento facile da spostare e pronto all'uso.

CARATTERISTICHE	
Vasca litri 50	Pompa ingranaggi litri 9
Motore HP4 poli 4 B5 (230/400 volt trifase)	Pulsante marcia/arresto con cavo alimentazione
2 tubazioni da 3/8 l=3000 mm	Pressione massima d'esercizio 160 bar

