

**CATALOGO
GIUNTI
ROTANTI
Bf**



**C
A
T
A
L
O
G
O

T
E
C
N
I
C
O**

**T
E
C
H
N
I
C
A
L

C
A
T
A
L
O
G
U
E**

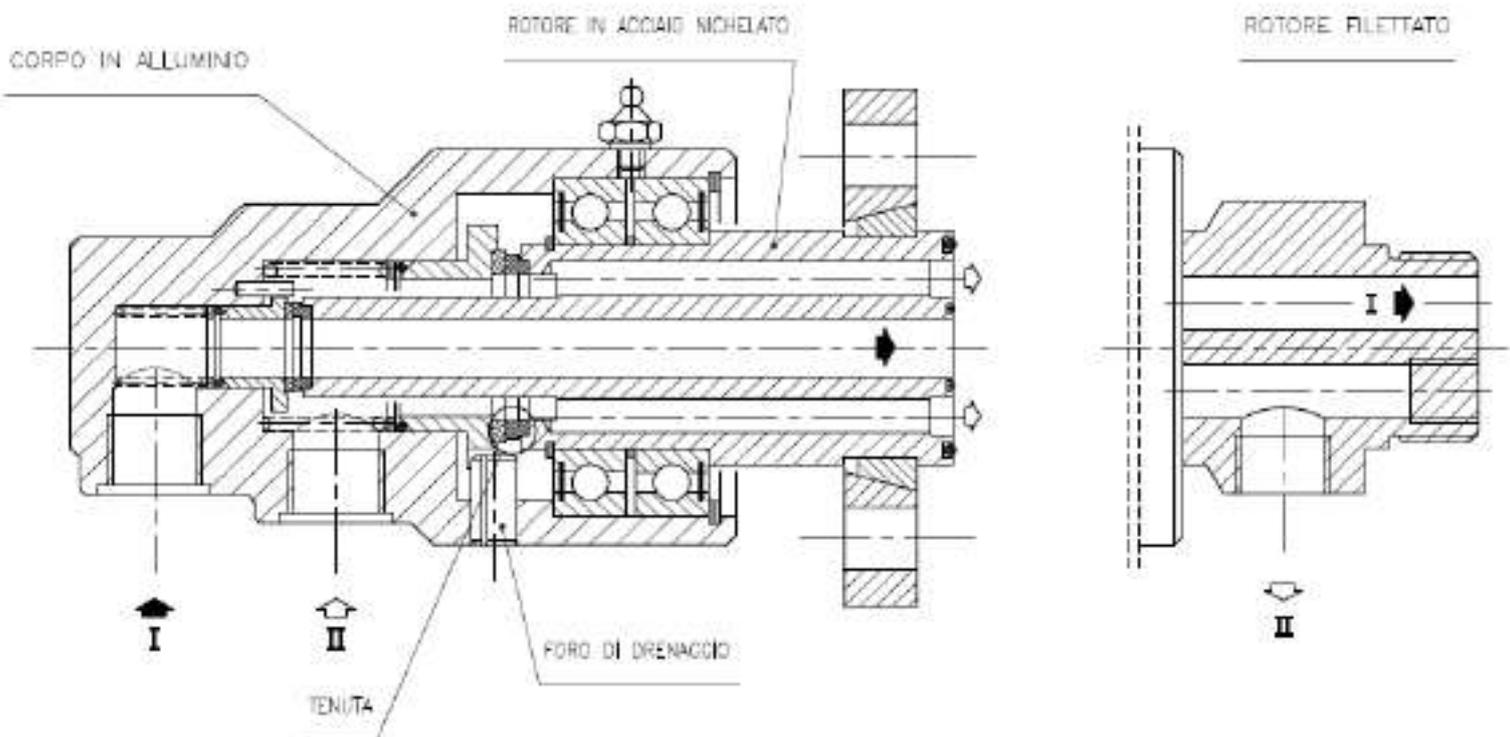
Indice

Pag.	Articolo
1	SERIE DU
3	SERIE M
5	SERIE N
8	SERIE R
9	SERIE RR
10	SERIE U

SERIE DU

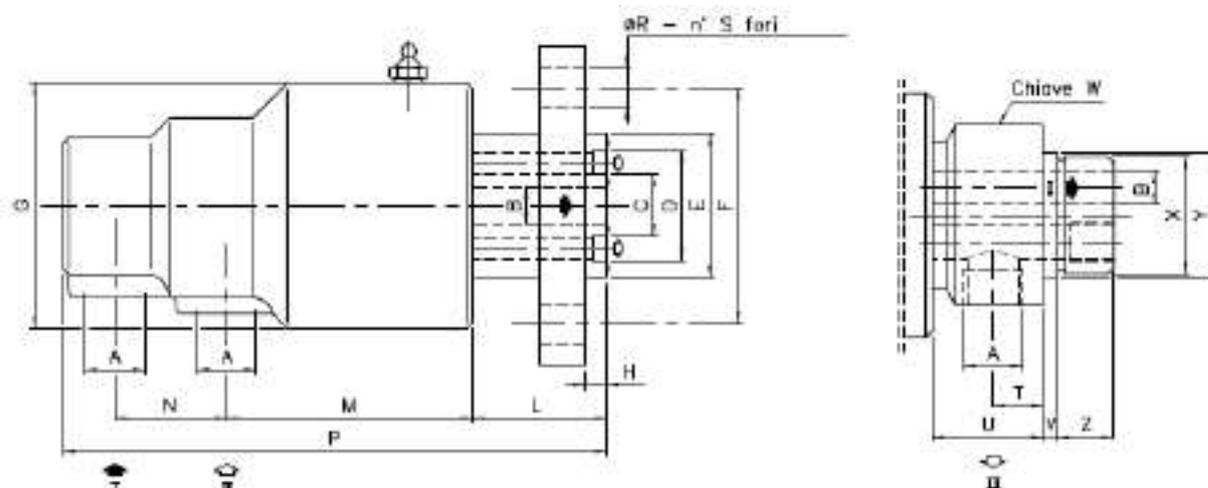
GIUNTI ROTANTI A DOPPIO PASSAGGIO INDIPENDENTE ARIA – ACQUA – OLII – FLUIDI ABRASIVI

TIPO	GRANDEZZA	PRESS MAX				VELOCITA' MAX Giri/min	TEMP MAX	
		ARIA		LIQUIDI			ARIA	LIQUIDI
DU025	1/4"	I 12	II 6	I 70	II 12	2800	80 °C 176 F	110 °C 230 F
DU037	3/8"	bar	bar	bar	bar			
DU050	1/2"							
DU075	3/4"	170	85	990	170			
DU100	1"	psi	psi	psi	psi			



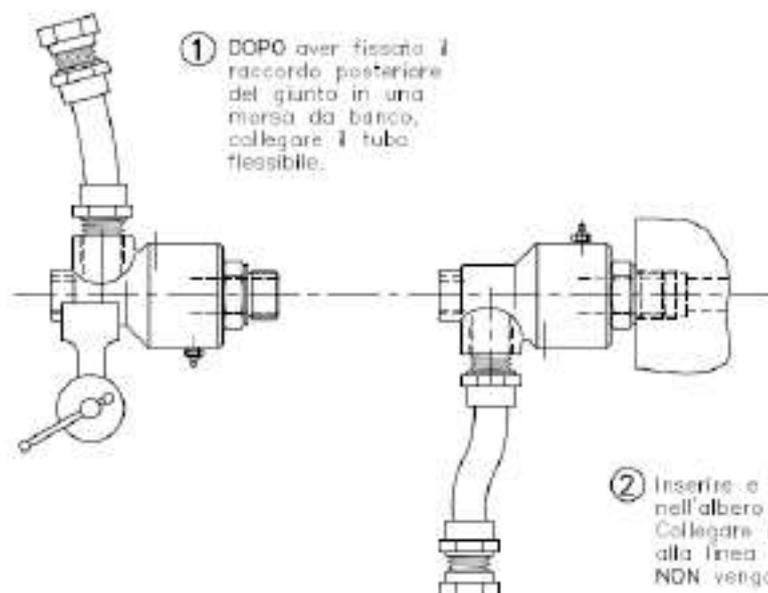
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tenute microlappate: grafite su acciaio per aria e acqua con filtraggio pari ad almeno 20 microni, carburo di silicio su carburo di silicio per acqua sporca e olii.
- Molla in acciaio inox, cuscinetti schermati.
- Versioni speciali fornite a richiesta.
- Rotore flangiato o filettato.
- Per liquidi con pressioni maggiori di 12 bar si prega di consultarsi con un nostro tecnico.



TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	P	R	S	T	U	V	Z	W	X	Y
DU025	1/4" BSP	6	12,5	22	36	65	80	6	43	62	30	148	14	4	11	23	4	14	36	3/4" BSP	30
	1/4" NPT	0,23	0,49	0,86	1,41	2,55	2,35	0,23	1,69	2,44	1,18	5,82	0,55		0,43	0,90	0,15	0,55	1,41	3/4" NPT	1,18
DU037	3/8" BSP	10	17	30	45	75	75	8	48	78	38	178	14		13	30	4	18	55	1" BSP	35
	3/8" NPT	0,39	0,66	1,18	1,77	2,95	2,95	0,31	1,89	3,07	1,49	7,00	0,55		0,51	1,18	0,15	0,70	2,16	1" NPT	1,37
DU050	1/2" BSP	13	22	39	52	85	88	8	48	88	40	194	14		18	40	5	22	65	1" 1/4 BSP	45
	1/2" NPT	0,51	0,86	1,53	2,04	3,34	3,46	0,31	1,89	3,46	1,57	7,63	0,55		0,70	1,57	0,19	0,88	2,55	1" 1/4 NPT	1,77
DU075	3/4" BSP	18	26	44	58	100	94	10	57	93	48	224	18	21	51	6	25	70	1" 1/2 BSP	50	
	3/4" NPT	0,70	1,02	1,73	2,28	3,93	3,70	0,39	2,24	3,66	1,89	8,81	0,70	0,82	2,00	0,23	0,98	2,75	1" 1/2 NPT	1,95	
DU100	1" BSP	24	33	53	65	100	110	10	57	100	58	246	18	25	56	8	28	90	2" BSP	60	
	1" NPT	0,94	1,29	2,08	2,55	3,93	4,33	0,39	2,24	3,93	2,28	9,68	0,70	0,98	2,20	0,31	1,10	3,54	2" NPT	2,36	

COME MONTARE CORRETTAMENTE IL GIUNTO



① DOPO aver fissato il raccordo posteriore del giunto in una morsa da banco, collegare il tubo flessibile.

② Inserire e fissare il giunto nell'albero della macchina. Collegare il tubo flessibile alla linea assicurandosi che NON venga installato TESO.

TUBI FLESSIBILI			
DIAMETRO NOMINALE		LUNGHEZZE MINIME CONSIGLIATE	
Inches	mm	Inches	mm
3/8"	10	11,811	300
1/2"	12	11,811	300
3/4"	20	11,811	300
1"	25	14,567	370
1" 1/4	32	17,717	450
1" 1/2	40	17,717	450
2"	50	20,866	530
2" 1/2	65	23,622	600
3"	80	26,772	680

AVVERTENZE GENERALI DI MONTAGGIO

- 1) I collegamenti al corpo del giunto devono SEMPRE essere effettuati con TUBI FLESSIBILI.
- 2) Le tubazioni di addizione al giunto ed i cilindri rotanti devono essere ASSOLUTAMENTE esenti da trucioli, scorie di saldatura od altro.
- 3) A causa dell'usura della guarnizione di tenuta, la parte fissa deve poter TRASLARE ASSIALMENTE della quota X. E' necessario quindi che il sistema antirotazione applicato consenta tale spostamento.

SERIE M

GIUNTI ROTANTI PER COLATE CONTINUE ACQUA

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Montaggio incassato.
- Cuscinetti in grafite.
- Monovia o due vie.
- Versioni speciali a richiesta.

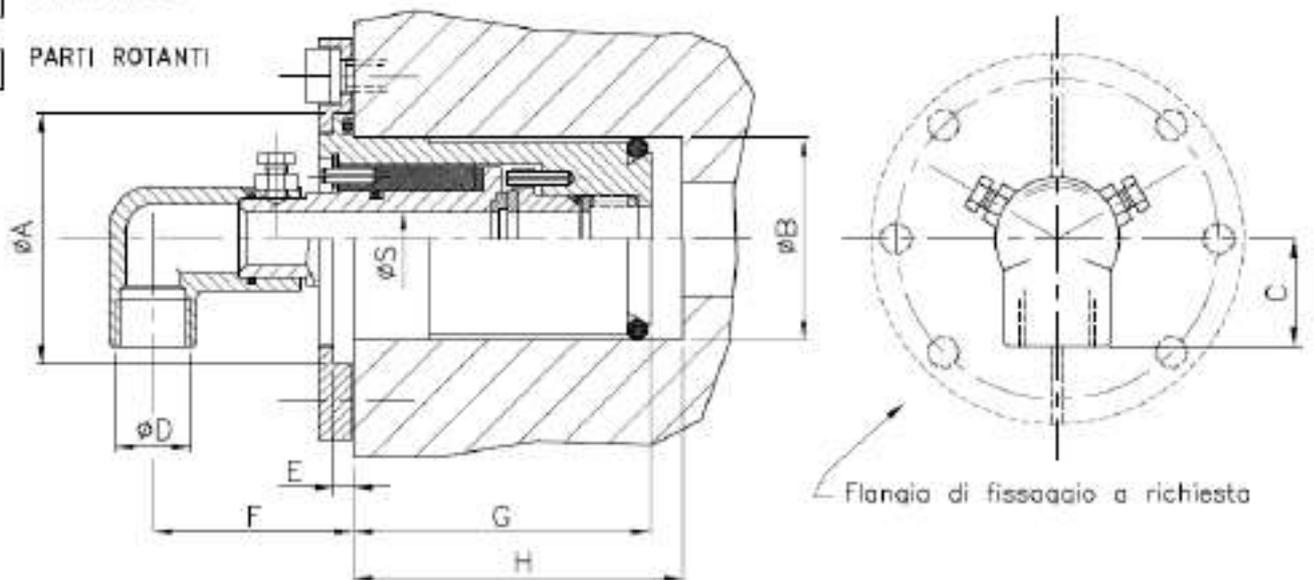
PRESSIONE MAX	10,5 bar
VELOCITA' MAX	100 G/min.
TEMPERATURA MAX	121 °C

MONOVIA SERIE MM

TIPO	GRANDEZZA	A	B	C	D	E	F	G	H	S
MM050	1/2"	59	46,2	37,5	3/4"	4	47	60	62	19
		2,32	1,81	1,47		0,15	1,85	2,36	2,44	0,74
MM075	3/4"	73	58,8	37,5	3/4"	5	47	78	82	25
		2,87	2,31	1,47		0,19	1,85	3,07	3,22	0,98
MM100	1"	85,8	71	47	1"	5	61	87,5	93,5	38
		3,37	2,79	1,85		0,19	2,40	3,44	3,68	1,49

PARTI FISSE

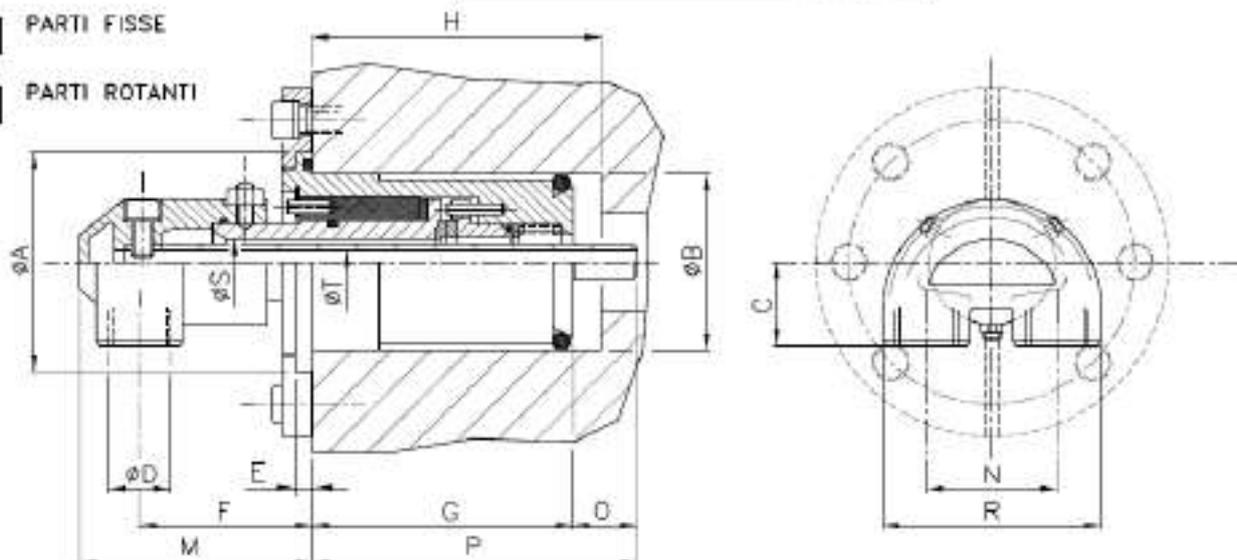
PARTI ROTANTI



SERIE M GIUNTI ROTANTI PER COLATE CONTINUE

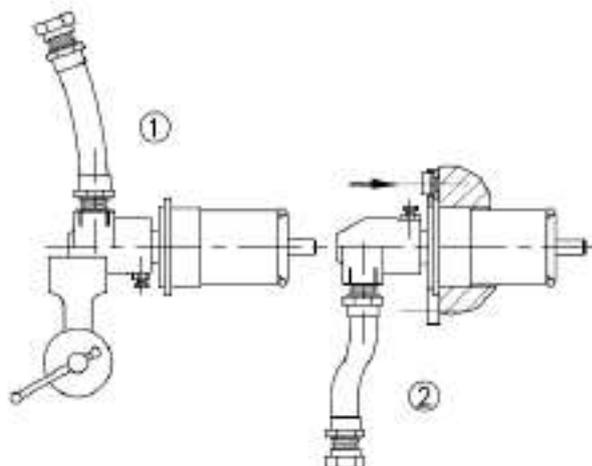
DUE VIE SERIE MD

- PARTI FISSE
 PARTI ROTANTI



TPD	GRANDEZZA	A	B	C	D	E	F	G	H	M	N	O	P	R	T	S
MD050	1/2"	59	46,2	39	3/4"	4	42	60	62	56	51	48	108	85	10	19
		2,32	1,81	1,53		0,15	1,65	2,36	2,44	2,59	2,00	1,85	3,34	5,34	0,39	0,74
MD075	3/4"	73	58,8	39	3/4"	5	42	78	82	66	51	61	139	85	15	25
		2,87	2,31	1,53		0,19	1,85	3,07	3,22	2,59	2,00	2,40	5,47	3,34	0,59	0,98
MD100	1"	85,8	71	43	1"	5	66	87,5	93,5	96	64	62,5	150	101	25	38
		3,37	2,79	1,69		0,19	2,59	3,44	3,68	3,77	2,51	2,46	5,90	3,97	0,98	1,49

INSTALLAZIONE DEL GIUNTO ROTANTE



- 1) DOPO aver fissato il raccordo posteriore del giunto in una morsa da banco, collegare il tubo flessibile.
- 2) Inserire e fissare il giunto nell'albero della macchina. Collegare il tubo flessibile alla linea assicurandosi che NON venga installato TESO.

TUBI FLESSIBILI			
DIAMETRO NOMINALE		LUNGHEZZE MINIME CONSIGLiate	
Inches	mm	Inches	mm
1/2"	12	11,81	300
3/4"	20	11,81	300
1"	25	14,56	370
1 1/4"	32	17,71	450

AVVERTENZE GENERALI DI MONTAGGIO

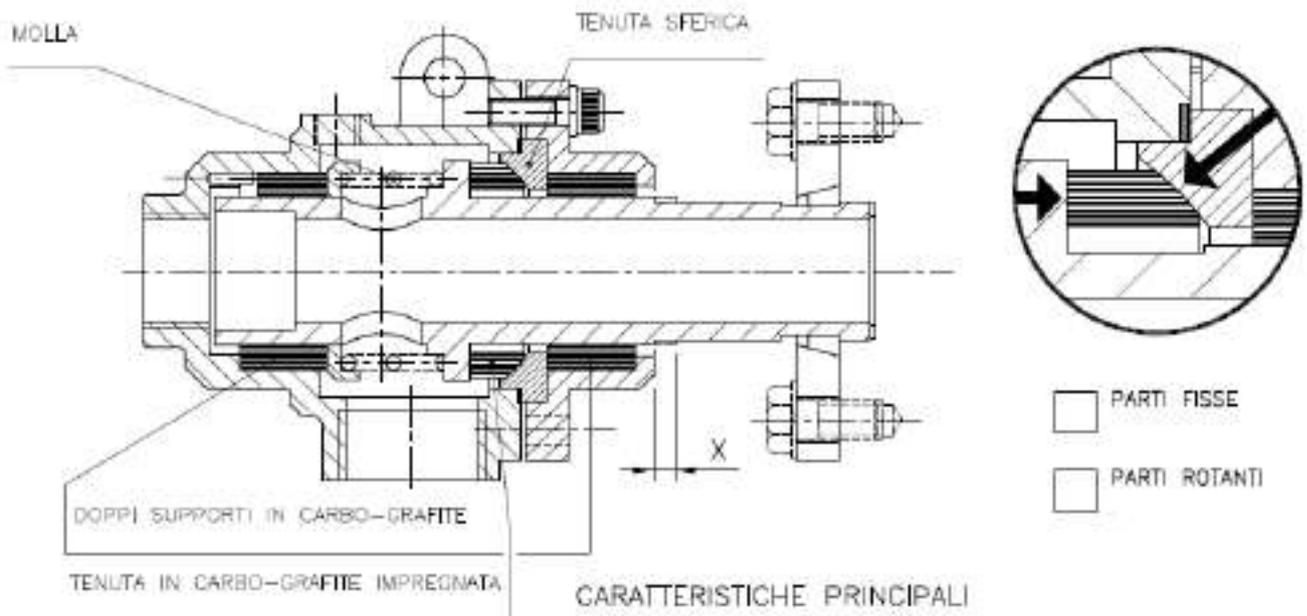
- 1) I collegamenti ai corpi del giunto devono **SEMPRE** essere effettuati con **TUBI FLESSIBILI**.
- 2) Le tubazioni di adduzione al giunto ed i cilindri rotanti devono essere **ASSOLUTAMENTE** esenti da trucioli, scorie di saldatura od altro.

SERIE N

GIUNTI ROTANTI AUTOSUPPORTATI VAPORE – ACQUA – OLIO DIAMETRICO

TIPO	GRANDEZZA	PRESSIONE MAX BAR			USURA X mm	VELOCITA' MAX Giri/min			
		ACQUA	VAPORE	OLIO DIAT.					
NB 025	1/4"	42	20	9	3 0.19	3520/PN			
NB 037	3/8"	600	290	128		3100/PN			
NB 050	1/2"	35	18	7	4 0.15	2950/PN			
NB 075	3/4"					2500/PN			
NB 100	1"				500	260	100	5 0.19	2000/PN
NB 125	1 1/4"								1560/PN
NB 150	1 1/2"	1250/PN							
NB 200	2"	28	16	5	7 0.27	1000/PN			
NB 250	2 1/2"	400	230	72		770/PN			
NB 300	3"	20	14	4	8 0.31	625/PN			
NB 400	4"					500/PN			
NB 500	5"				290	200	58	10 0.39	400/PN
NB 600	6"	18	12	3	13 0.51	330/PN			
NB 800	8"	260	170	43		250/PN			

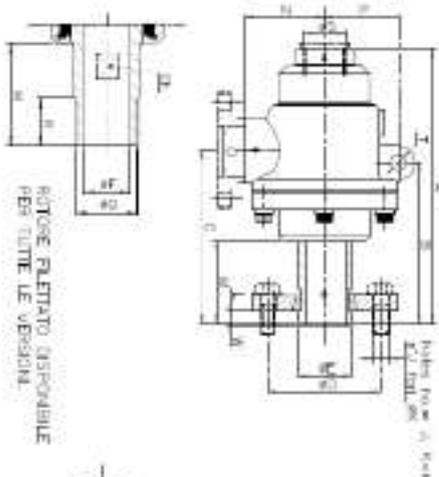
PN = pressione nominale (bar)



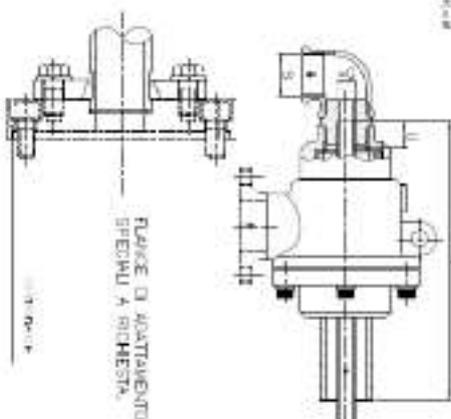
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Autosupportazione mediante DUE cuscinetti in GRAFITE distanziati.
- Anello di tenuta in grafite impregnata.
- Rotore filettato o flangiato.
- Versioni speciali a richiesta.
- Indicazione VISUALIZZATA del grado di usura della guarnizione di tenuta (quota X).
- Manutenzione semplice ed immediata.
- Disponibile a richiesta valvola rampivota.

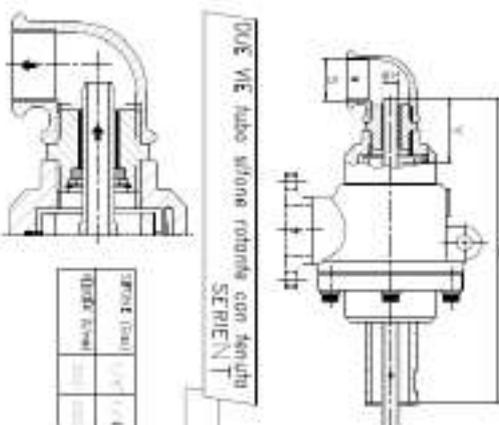
MONOWAY
SERIE NB



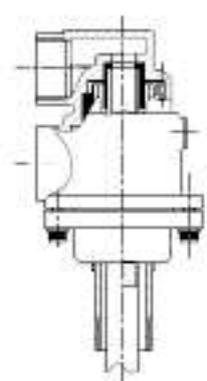
DUE VIE tubo sifone fisso
SERIE NF



DUE VIE tubo sifone rotante
SERIE NR



DUE VIE curva fisso
SERIE DB



Modello	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000

Le dimensioni sono indicative e possono variare senza preavviso per la corretta evoluzione del prodotto.

Modello	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000

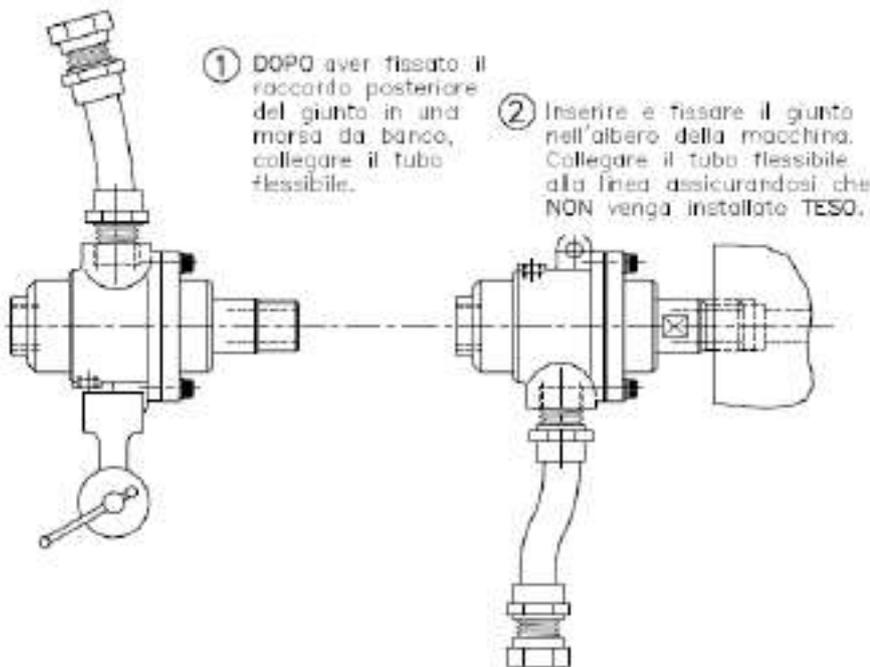
Tabella di riferimento

Modello	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000

SERIE N

GIUNTI ROTANTI AUTOSUPPORTATI

COME MONTARE CORRETTAMENTE IL GIUNTO



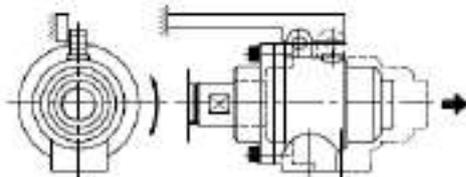
TUBI FLESSIBILI			
DIAMETRO NOMINALE		LUNGHEZZE MINIME CONSIGLIATE	
Inches	mm	Inches	mm
3/8"	10	11,811	300
1/2"	12	11,811	300
3/4"	20	11,811	300
1"	25	14,567	370
1 1/4"	32	17,717	450
1 1/2"	40	17,717	450
2"	50	20,866	530
2 1/2"	65	23,822	600
3"	80	26,772	680

AVVERTENZE GENERALI DI MONTAGGIO

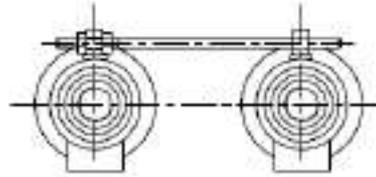
- 1) I collegamenti al corpo del giunto devono **SEMPRE** essere effettuati con **TUBI FLESSIBILI**.
- 2) Le tubazioni di adduzione al giunto ed i cilindri rotanti devono essere **ASSOLUTAMENTE** esenti da trucioli, scorie di saldatura od altro.
- 3) A causa dell'usura della guarnizione di tenuta, la parte fissa deve poter **TRASLARE ASSIALMENTE** della quota X.
E' necessario quindi che il sistema antirotazione applicato consenta tale spostamento.

ANTIROTAZIONE • ANTIROTATION

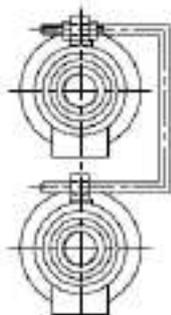
① APPOGGIO LIBERO SCORREVOLE (SINGOLO)



② IN DOPPIO ORIZZONTALE (NON PIU' DI DUE PER VOLTA)



③ IN DOPPIO VERTICALE (NON PIU' DI DUE PER VOLTA)



Allo scopo di evitare che l'attrito interno possa provocare la rotazione del corpo rischiando di danneggiare anche i tubi flessibili, e' necessario applicare al giunto un **SISTEMA ANTIROTAZIONE** simile a quelli raffigurati. Nel caso di fissaggi tipo 2 - 3, e' importante che il diametro della **BARRA ANTIROTAZIONE** sia leggermente inferiore al diametro dell'asola per evitare di bloccare il giunto.

SOSTITUZIONE DELLA TENUTA

Per effetto dell'azione della molla e del consumo della guarnizione di tenuta, la misura (X) aumenta con il tempo. Quando tale misura raggiunge il valore indicato nella tabella della prima pagina, si rende necessaria la sostituzione della guarnizione stessa.

SERIE R

GIUNTI ROTANTI PER ARIA E VUOTO

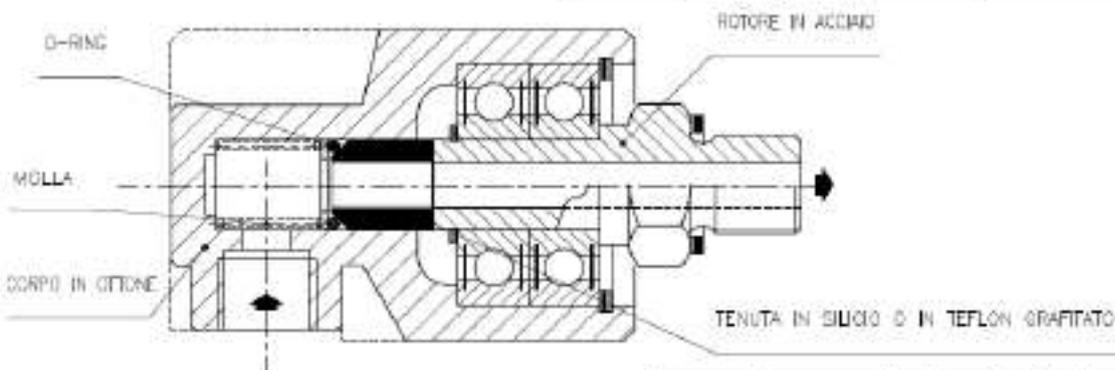
ARIA - VUOTO

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

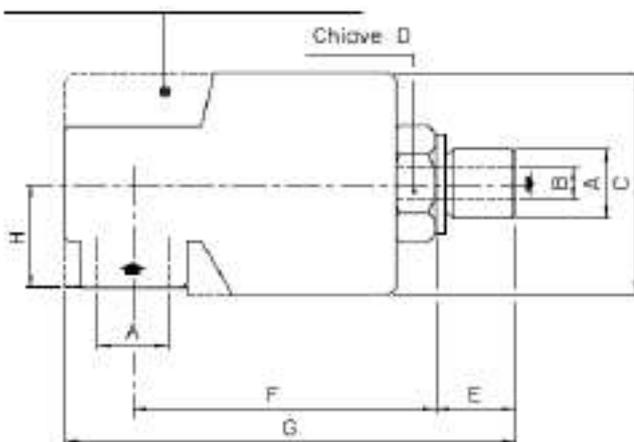
- Monovita.
- Versioni speciali a richiesta.

PARTI FISSE PARTI ROTANTI

TIPO	GRANDEZZA	PRESS. MAX		VELOCITA' MAX Giri/min	TEMP. MAX	
		AIRIA	VUOTO		AIRIA	VUOTO
R 012	1/8"	10,5 bar	700 mm/Hg	3000	80 °C	176 F
R 025	1/4"			2500		
R 037	3/8"			2000		
R 050	1/2"	150 psi	11.4 kPa	1500		
R 075	3/4"	1000				
R 100	1"	500				



Solo per tipo R.012/R.025/R.037



TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	Peso
R012	1/8" BSP	4,5	3,5	14	11	42	63	15	0,23(Kg)
	1/8" NPT	0,17	1,37	0,55	0,45	1,63	2,40	0,39	0,51(oz)
R025	1/4" BSP	7	4,0	17	14,5	50	76	17,5	0,30(Kg)
	1/4" NPT	0,27	1,57	0,66	0,57	1,96	2,99	0,68	0,66(oz)
R037	3/8" BSP	10	4,8	22	16	60	90	20,5	0,43(Kg)
	3/8" NPT	0,39	1,89	0,86	0,67	2,36	3,54	0,80	0,93(oz)
R050	1/2" BSP	12,5	5,0	27	18	80	111	30	0,75(Kg)
	1/2" NPT	0,49	1,96	1,06	0,70	2,75	4,37	1,18	1,65(oz)
R075	3/4" BSP	17	5,6	32	20	85	122	36	0,99(Kg)
	3/4" NPT	0,66	2,20	1,26	0,78	3,38	4,80	1,47	2,12(oz)
R100	1" BSP	22	6,5	41	23,5	95	138	40	1,4(Kg)
	1" NPT	0,86	2,55	1,67	0,97	3,85	5,43	1,57	3,08(oz)

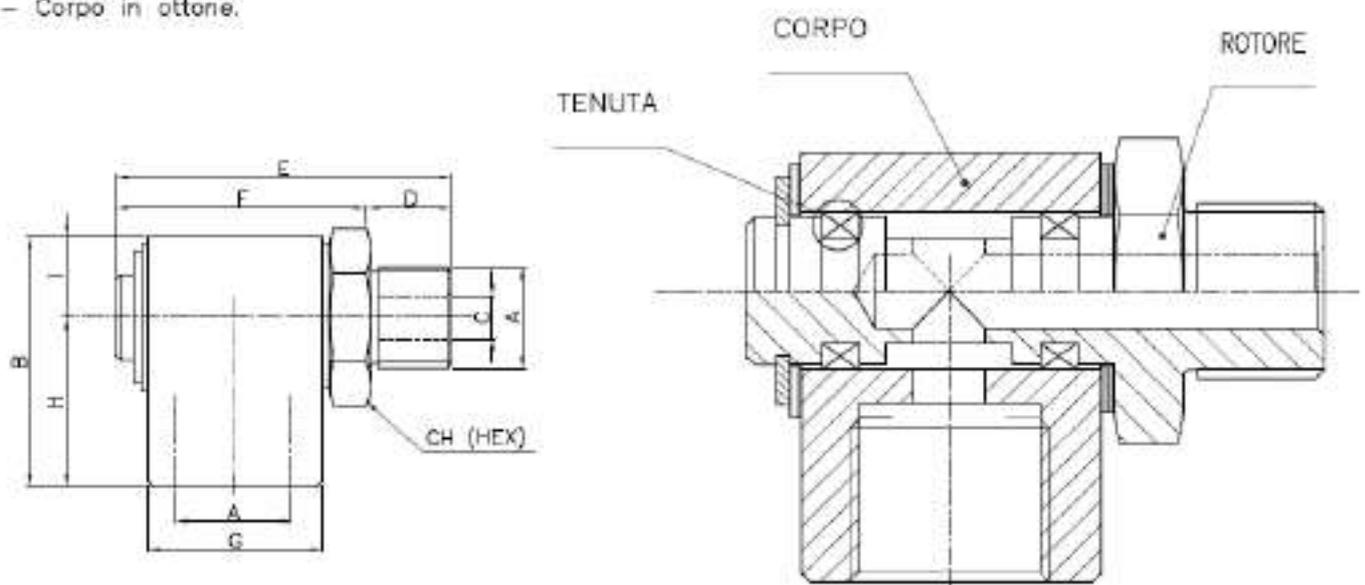
SERIE RR

SNODO GIREVOLE PER LUBRIFICAZIONE ARIA – OLIO IDRAULICO

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Grandezze da 1/8" a 1/2".
- Rotore in acciaio nichelato
- Flettature gas o metriche.
- Corpo in ottone.

PRESSIONE MAX OLIO	12 bar
PRESSIONE MAX ARIA	10 bar
TEMPERATURA MAX	60° C



TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	CH
RR012	1/8"	29	3	7,5	33	25,5	15	21	8	14
		<i>1.14</i>	<i>0.12</i>	<i>0.29</i>	<i>1.30</i>	<i>1</i>	<i>0.59</i>	<i>0.82</i>	<i>0.31</i>	
RR025	1/4"	31	5	12	43	31	20	21	10	19
		<i>1.22</i>	<i>0.19</i>	<i>0.47</i>	<i>1.69</i>	<i>1.22</i>	<i>0.78</i>	<i>0.82</i>	<i>0.39</i>	
RR037	3/8"	40	7	13	54	41	28	27	13	24
		<i>1.57</i>	<i>0.27</i>	<i>0.51</i>	<i>2.12</i>	<i>1.61</i>	<i>1.10</i>	<i>1.06</i>	<i>0.51</i>	
RR050	1/2"	46	11	16	60	44	30	31	15	30
		<i>1.81</i>	<i>0.43</i>	<i>0.63</i>	<i>2.36</i>	<i>1.73</i>	<i>1.18</i>	<i>1.22</i>	<i>0.59</i>	
RR081	M8x1	29	3	7,5	33	25,5	15	21	8	14
		<i>1.14</i>	<i>0.12</i>	<i>0.29</i>	<i>1.30</i>	<i>1</i>	<i>0.59</i>	<i>0.82</i>	<i>0.31</i>	
RR101	M10x1	29	3	7,5	33	25,5	15	21	8	14
		<i>1.14</i>	<i>0.12</i>	<i>0.29</i>	<i>1.30</i>	<i>1</i>	<i>0.59</i>	<i>0.82</i>	<i>0.31</i>	

SERIE U

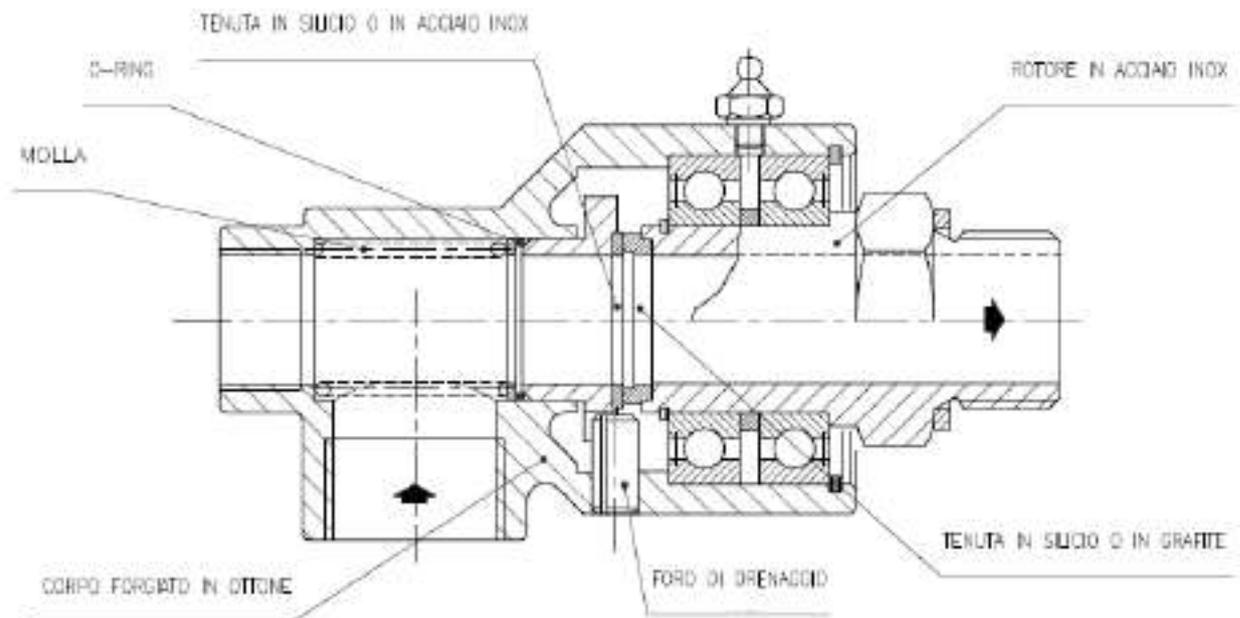
GIUNTI ROTANTI AUTOSUPPORTATI SFERE (DOPPIO CUSCINETTO)

ARIA – ACQUA – OLII – FLUIDI ABRASIVI

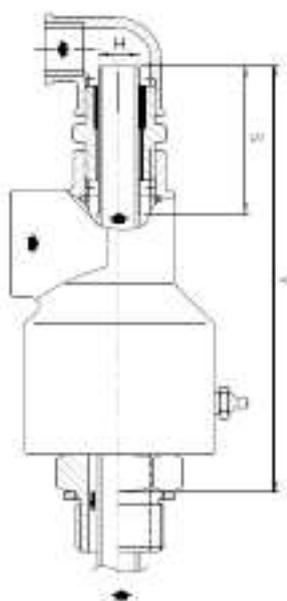
TFO	GRANDEZZA	PRESS. MAX bar		VELOCITA' MAX Giri/min	TEMP. MAX °C	
		ARIA	LIQUIDI		ARIA	LIQUIDI
U 012	1/8"	12	70	5000	80	110
U 025	1/4"			5000		
U 037	3/8"			3500		
U 050	1/2"			3000		
U 075	3/4"			2500		
U 100	1"	170	990	2000	176	230
U 125	1 1/4"			1500		
U 150	1 1/2"			1000		
U 200	2"			800		
U 250	2 1/2"			500		

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

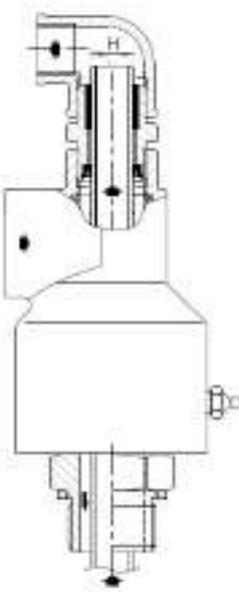
- Tenute microlappate: grafite su acciaio per aria e acqua con filtraggio pari ad almeno 20 microni, carburo di silicio su carburo di silicio per acqua sporca e olii.
- Molla in acciaio inox, cuscinetti schermati, versioni nichel.
- Versioni speciali per esigenze speciali.
- Foro di drenaggio, ingrassatore.
- Versioni a una e due vie, con sifone fisso, rotante libero rotante con tenuta, versioni a montaggio incassato.
- Disponibili anche grandezze fino a SETTE POLLICI.



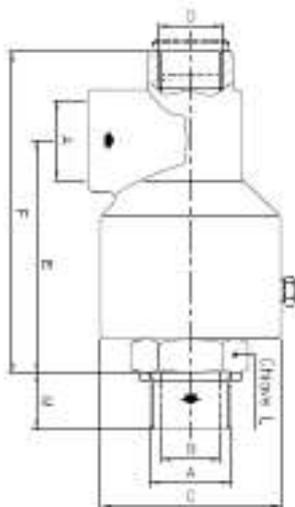
DUE VIE tubo sifone rotante
SERIEUR



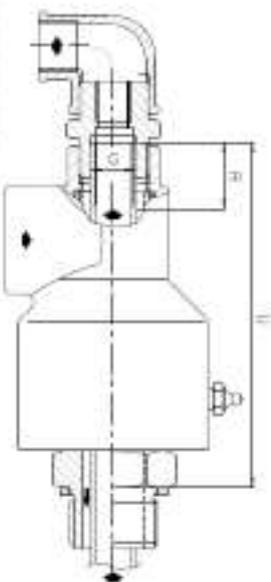
DUE VIE Tubo sifone rotante a tenuta.
SERIEUT



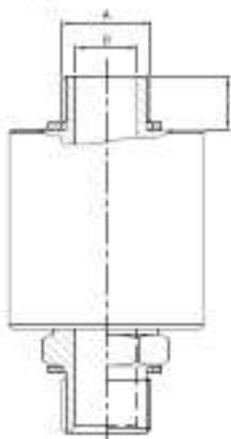
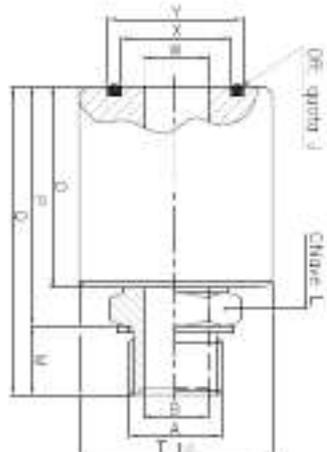
MONOVIA SERIEUM



DUE VIE tubo sifone fisso
SERIEUF



MONTAGGIO INCASSATO
SERIEZ



n°	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	R	S	U	V
U025	1/4"	3	15	•	15	1	•	•	•	•	•	•	•	•
U037	3/8"	5	11	•	11	1	•	•	•	•	•	•	•	•
U050	1/2"	7	13	•	13	1	•	•	•	•	•	•	•	•
U075	3/4"	10	18	•	18	1	•	•	•	•	•	•	•	•
U100	1"	13	23	•	23	1	•	•	•	•	•	•	•	•
U125	1 1/4"	17	30	•	30	1	•	•	•	•	•	•	•	•
U150	1 1/2"	20	35	•	35	1	•	•	•	•	•	•	•	•
U200	2"	27	47	•	47	1	•	•	•	•	•	•	•	•
U250	2 1/2"	35	60	•	60	1	•	•	•	•	•	•	•	•

ROTINE STANDARD FORNITE
CON FILTRATURA D'ACQUA
RICHIESTA SI ESIGUE
QUALUNQUE FILTRATURA.

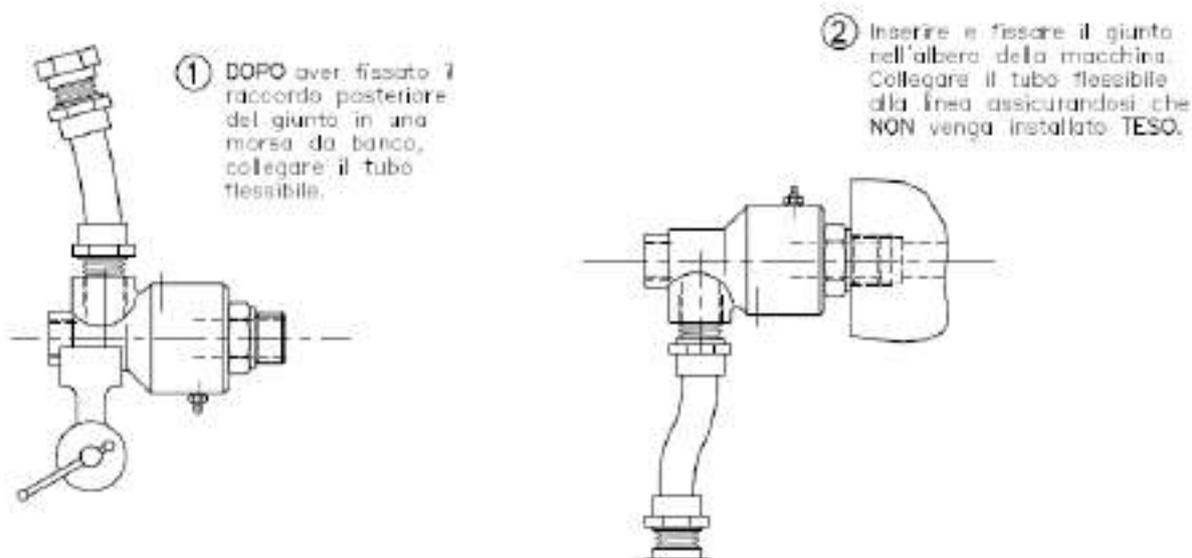
TUBO SIFONE

TIPO	A	B	J	L	M	Q	P	Q	T	W	X	Y	Z
Z037	3/8"	5	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
Z050	1/2"	7	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
Z075	3/4"	10	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Z100	1"	13	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23

SERIE U

GIUNTI ROTANTI AUTOSUPPORTATI SFERE (DOPPIO CUSCINETTO)

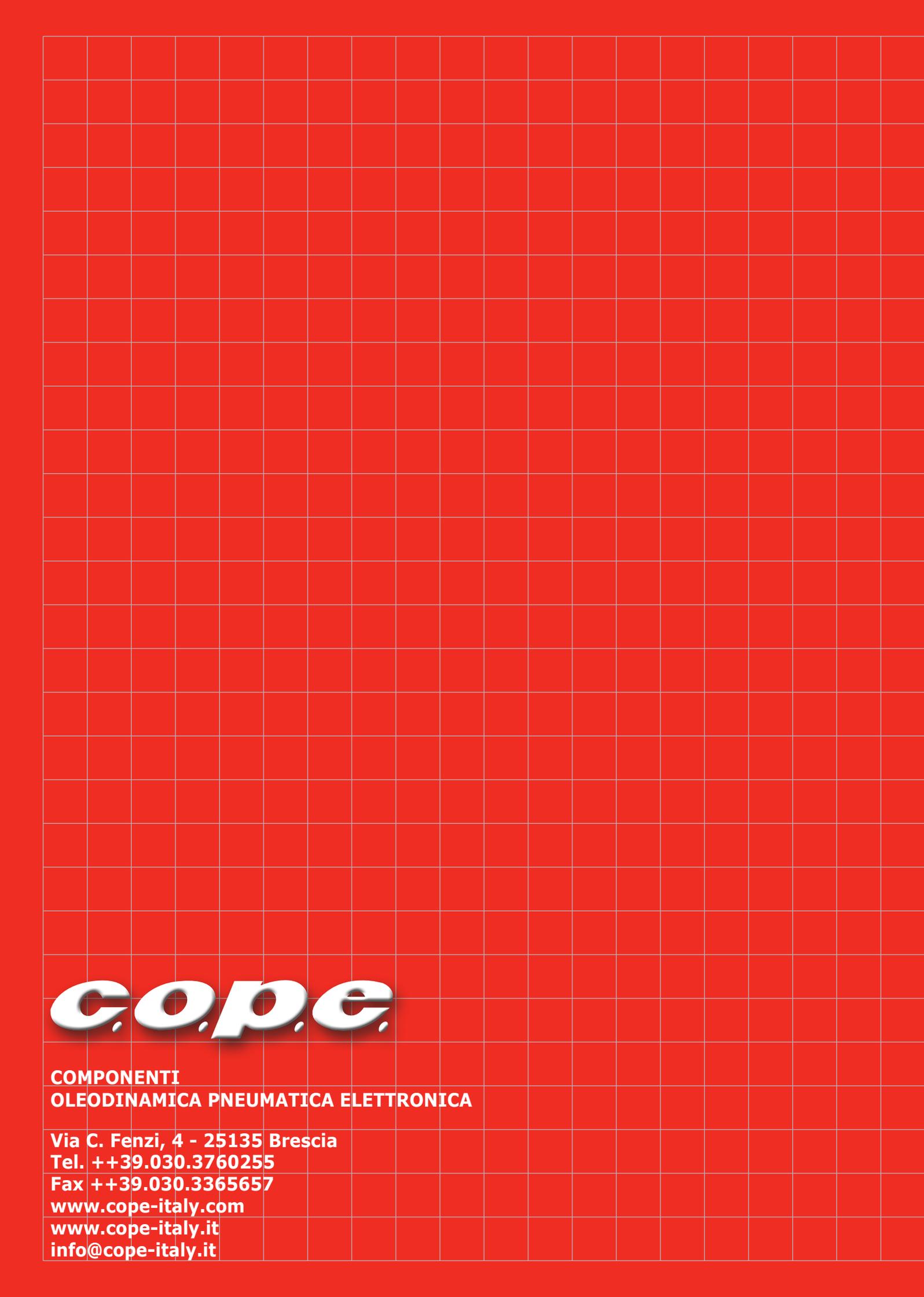
COME MONTARE CORRETTAMENTE IL GIUNTO



TUBI FLESSIBILI							
DIAMETRO NOMINALE		LUNGHEZZE MINIME CONSIGLIATE		DIAMETRO NOMINALE		LUNGHEZZE MINIME CONSIGLIATE	
<i>inches</i>	mm	<i>inches</i>	mm				
3/8"	10	11.811	300	1"1/4	32	17.717	450
1/2"	12	11.811	300	1"1/2	40	17.717	450
3/4"	20	11.811	300	2"	50	20.866	530
1"	25	14.567	370	2"1/2	65	23.622	600
				3"	80	26.772	680

AVVERTENZE GENERALI DI MONTAGGIO

- 1) I collegamenti al corpo del giunto devono SEMPRE essere effettuati con TUBI FLESSIBILI.
- 2) Le tubazioni di adduzione al giunto ed i cilindri rotanti devono essere ASSOLUTAMENTE esenti da trucioli.
- 3) A causa dell'usura della guarnizione di tenuta, la parte fissa deve poter TRASLARE ASSIAMENTE della quota X. E' necessario quindi che il sistema antirotazione applicato consenta tale spostamento.



COPE

**COMPONENTI
OLEODINAMICA PNEUMATICA ELETTRONICA**

Via C. Fenzi, 4 - 25135 Brescia

Tel. ++39.030.3760255

Fax ++39.030.3365657

www.cope-italy.com

www.cope-italy.it

info@cope-italy.it